



MODELLO 673 AUTOMATICO SMERIGLIATRICE DELLA CONTROLAMA

Questo libro è composto da due manuali:

Il MANUALE DELL'OPERATORE contiene tutte le informazioni sul funzionamento e la manutenzione ordinaria giornaliera di questa apparecchiatura.

Il MANUALE DI SERVIZIO deve essere utilizzato dal reparto di manutenzione per eseguire tutta la manutenzione tranne la manutenzione ordinaria giornaliera.



Ci impegniamo a:

Fornire assistenza, formazione e servizio ai clienti di qualità superiore.

Produrre prodotti di altissima qualità a un valore ineguagliabile.

Stabilire lo standard del settore investendo nell'innovazione tecnologica dei prodotti.

Produzione di prodotti progettati specificamente per mantenere le specifiche dei produttori di apparecchiature originali.

Interagire e supportare tutti i produttori di apparecchiature originali.

MODELLO 673 AUTOMATICO SMERIGLIATRICE DELLA CONTROLAMA

OPERATORE MANUALE



È necessario leggere attentamente e comprendere tutti i manuali prima di utilizzare l'apparecchiatura, prestando particolare attenzione alle istruzioni di sicurezza e avvertenza.

MESSAGGIO IMPORTANTE SULLA SICUREZZA

Questo manuale coprirà l'installazione e il funzionamento di questa smerigliatrice per controlame. C'è un manuale aggiuntivo che affronta il servizio di questa apparecchiatura. Come produttori di smerigliatrici per controlame, vogliamo sottolineare la nostra preoccupazione per la sicurezza. Vogliamo anche ricordarvi le regole di sicurezza semplici, basilari e di buon senso quando si utilizza una smerigliatrice per controlama. La mancata osservanza di queste regole può provocare lesioni gravi o morte agli operatori o agli astanti.

È essenziale che tutte le persone coinvolte nell'assemblaggio, funzionamento, trasporto, manutenzione e conservazione di questa apparecchiatura siano consapevoli, preoccupate, prudenti e adeguatamente addestrate in materia di sicurezza. Utilizzare sempre schermature e dispositivi di protezione individuale adeguati come specificato dal produttore.

Le nostre attuali macchine di produzione includono, come attrezzatura standard, protezioni o scudi per la mola, segnali di sicurezza e manuali dell'operatore e di servizio. Non bypassare o azionare mai la macchina con una qualsiasi delle protezioni o dei dispositivi di sicurezza rimossi o senza gli adeguati dispositivi di sicurezza personale.

Leggere e comprendere appieno tutte le pratiche di sicurezza discusse in questo manuale. Tutte le norme di sicurezza devono essere comprese e seguite da chiunque lavori con affilatrici a controlama.

Prima di utilizzare una smerigliatrice con controlama, un operatore deve leggere e comprendere tutte le informazioni nel Manuale dell'operatore e comprendere tutti i segnali di sicurezza attaccati al prodotto. Una persona che non ha letto o compreso il Manuale dell'operatore e la segnaletica di sicurezza non è qualificata per utilizzare l'unità. Gli incidenti si verificano spesso su macchine utilizzate da qualcuno che non ha letto il manuale dell'operatore e non ha familiarità con l'attrezzatura. Se non si dispone di un Manuale dell'operatore o dei segnali di sicurezza di produzione correnti, contattare immediatamente il produttore o il rivenditore.

Le smerigliatrici per controlame sono progettate per il funzionamento con una sola persona. Non azionare mai il macinacaffè con nessuno vicino o in contatto con qualsiasi parte del macinino. Assicurarsi che nessun altro, compresi gli astanti, sia vicino a te quando utilizzi questo prodotto.

Seguendo queste semplici regole di sicurezza di base, così come altre:

- Trovare e comprendere tutti i segnali di sicurezza nel manuale dell'operatore e sull'attrezzatura. Ciò contribuirà a ridurre al minimo la possibilità di incidenti e ad aumentare la produttività nell'utilizzo di questo prodotto.
- Fare attenzione e assicurarsi che tutti coloro che utilizzano la smerigliatrice sappiano e comprendano che si tratta di un macchinario molto potente e, se utilizzato in modo improprio, potrebbero verificarsi lesioni gravi o morte.
- La responsabilità finale per la sicurezza spetta all'operatore di questa macchina.

In tutto il manuale verranno utilizzati i seguenti simboli di sicurezza per indicare il grado di determinati rischi.



Questo simbolo viene utilizzato per indicare informazioni importanti.



Questo simbolo viene utilizzato in tutto il manuale per richiamare l'attenzione sulle procedure di sicurezza.

⚠ DANGER

La parola **PERICOLO** indica una situazione di pericolo immediato che, se non evitata, provocherà morte o lesioni gravi.

⚠ WARNING

La parola **AVVERTENZA** indica una potenziale situazione pericolosa che, se non evitata, potrebbe provocare la morte o lesioni gravi.

⚠ CAUTION

La parola **ATTENZIONE** preceduta da un simbolo di avviso di sicurezza indica una potenziale situazione pericolosa che, se non evitata, può provocare lesioni lievi o moderate.

SOMMARIO

Specifiche	Pagina 6
Manutenzione	Pagina 7
Istruzioni di sicurezza	Pagina 8 - 11
Istruzioni per l'installazione.....	Pagina 12 - 16
Imparare a conoscere il tuo macchinino	Pagina 17 - 24
Istruzioni operative generali.....	Pagina 25 - 32

LEGGERE IL MANUALE DELL'OPERATORE

Leggere il Manuale dell'operatore prima di utilizzare questa apparecchiatura. Tenere questo manuale a portata di mano per una pronta consultazione. Richiedere a tutti gli operatori di leggere attentamente questo manuale e di familiarizzare con tutte le regolazioni e le procedure operative prima di tentare di utilizzare l'apparecchiatura. I manuali di sostituzione possono essere richiesti al rivenditore o al produttore.

L'attrezzatura che hai acquistato è stata progettata e prodotta con cura per fornire un uso affidabile e soddisfacente. Come tutti i prodotti meccanici, richiederà pulizia e manutenzione. Lubrificare e pulire l'unità come specificato nel Manuale dell'operatore. Si prega di osservare tutte le informazioni sulla sicurezza in questo manuale, nel Manuale dell'operatore e negli adesivi di sicurezza sull'attrezzatura.

LISTA DI CONTROLLO PER LA PREPARAZIONE / INSTALLAZIONE

Prima di utilizzare questa apparecchiatura, fare riferimento all'elenco seguente. Verificare che tutti gli elementi elencati siano stati completati prima di accendere l'apparecchiatura:

1. L'attrezzatura è completamente assemblata
2. Tutti gli scudi sono a posto e in buone condizioni.
3. Tutte le decalcomanie sono a posto e leggibili.
4. Le condizioni generali della macchina sono buone (es. Vernice, saldature, impianto elettrico).
5. Verificare che l'alimentazione elettrica sia sufficiente per far funzionare la macchina.
6. Leggere e comprendere tutte le aree del Manuale dell'operatore e rivedere il Manuale di servizio e qualsiasi materiale di formazione aggiuntivo, se disponibile.
7. Comprendere la manutenzione generale.

Tenere questo manuale a portata di mano per una pronta consultazione. Richiedere a tutti gli operatori di leggere attentamente questo manuale e di familiarizzare con tutte le regolazioni e le procedure operative prima di tentare di utilizzare l'apparecchiatura. I manuali di sostituzione possono essere richiesti al rivenditore o al produttore.

L'attrezzatura che hai acquistato è stata progettata e prodotta con cura per fornire un uso affidabile e soddisfacente. Come tutti i prodotti meccanici, richiederà una pulizia e una manutenzione periodica. Lubrificare e pulire l'unità come specificato. Si prega di osservare tutte le informazioni sulla sicurezza in questo manuale e gli adesivi di sicurezza sull'apparecchiatura.

Questa macchina è progettata per la molatura della controlama SOLO da un'unità di falciatura a bobina. Qualsiasi altro utilizzo può causare lesioni personali e invalidare la garanzia.

Per garantire la qualità e la sicurezza della macchina e per mantenere la garanzia, è NECESSARIO utilizzare parti di ricambio originali dei produttori e far eseguire qualsiasi intervento di riparazione da un professionista qualificato.

TUTTI gli operatori di questa apparecchiatura devono essere adeguatamente formati PRIMA di utilizzare l'apparecchiatura.



Non utilizzare aria compressa per pulire la polvere di molatura dalla macchina. Questa polvere può causare lesioni personali e danni alla smerigliatrice. Questa macchina è progettata solo per uso interno. Non eseguire il powerwash questa macchina.



SPECIFICHE

Requisiti elettrici.....	115VAC 50/60 Hz, 15-amp circuit
Requisiti elettrici con trasformatore.....	230VAC 50/60 Hz, 8-amp circuit
Peso netto	820 lbs [372 kg]
Peso della Spedizione	920 lbs [417 kg]
Massima lunghezza rettificabile	34 in. [863 mm]
Livello del suono	Less than 75 Db

CONDIZIONI DI FUNZIONAMENTO: QUESTA MACCHINA È DESTINATA SOLO PER USO INTERNO.

TEMPERATURA AMBIENTE:.....	+5°C/ 40°F to +40°C/ 100°F
UMIDITÀ RELATIVA:.....	50% RH, +40°C / 100°F. Un'umidità più elevata può essere consentita a temperature più basse.Non deve essere presente condensa.
ALTITUDINE:	ufino a 1000 m / 3280 piedi sopra il livello medio del mare.
TRASPORTO E STOCCAGGIO:.....	-25°C/-15°F to +55°C / 130°FDevono essere forniti mezzi per prevenire danni da umidità, vibrazioni e urti.

RELÈ A BASSA TENSIONE (LVR)

La smerigliatrice è dotata di un relè di alta-bassa tensione preimpostato in fabbrica a 100-140 V CA. Se la linea di alimentazione non eroga 100-140 V CA sotto carico, il relè si aprirà e lo starter farà scattare. In tal caso, la linea di alimentazione non è corretta e deve essere corretta prima di procedere ulteriormente con il macinacaffè.



MANUTENZIONE DELL'OPERATORE

Su base giornaliera:

1. Pulisci il macinacaffè strofinando tutte le aree verso il basso.



NON UTILIZZARE ARIA COMPRESSA PER PULIRE LA POLVERE DI MOLATURA DAL MACININO.

Controllare il livello del liquido nel vassoio del refrigerante.

2. Ispezionare la smerigliatrice per elementi di fissaggio o componenti allentati e serrare. Contattare il reparto di manutenzione della propria azienda se vengono rilevate parti danneggiate o difettose.

PERIODICAMENTE (DA ESEGUIRE A CURA DEL REPARTO MANUTENZIONE DELLA VOSTRA AZIENDA):

1. PULIRE SETTIMANALMENTE LA GUIDA DI SUPPORTO DELL'ELETTROMAGNETE REGOLABILE SUL LATO DESTRO. SOLLEVARE IL SOFFIETTO SITUATO SULL'ELETTROMAGNETE REGOLABILE (VEDERE FIG. 1) E PULIRE LA GUIDA DEL CUSCINETTO. OGNI MESE PULIRE ACCURATAMENTE LA ROTAIA E SPRUZZARE CON CRC 3-36 O UN LUBRIFICANTE EQUIVALENTE. SPOSTARE L'ELETTROMAGNETE REGOLABILE AVANTI E INDIETRO PER TUTTA LA SUA CORSA. CON UNO STRACCIO PULITO, RIMUOVI IL LUBRIFICANTE IN ECCESSO. SPOSTARE IL CARRELLO AVANTI E INDIETRO E PULIRE LA GUIDA DOPO OGNI PASSAGGIO. RIPETI FINCHÉ IL BINARIO NON SI SENTE ASCIUTTO.
2. PULIRE ACCURATAMENTE LE GUIDE TRASVERSALI SETTIMANALMENTE. SPRUZZARE CON CRC 3-36 O UN LUBRIFICANTE EQUIVALENTE, SE I SOFFIETTI DEL CARRELLO TRASVERSALE OPZIONALE SONO INSTALLATI SOLLEVARE PER ACCEDERE ALLE GUIDE TRASVERSALI (VEDERE FIG. 2). SPOSTARE IL CARRELLO AVANTI E INDIETRO PER TUTTA LA SUA CORSA. CON UNO STRACCIO PULITO, RIMUOVI IL LUBRIFICANTE IN ECCESSO. SPOSTARE IL CARRELLO AVANTI E INDIETRO E PULIRE LA GUIDA DOPO OGNI PASSAGGIO. RIPETI FINCHÉ IL BINARIO NON SI SENTE ASCIUTTO.
3. PULIRE L'INTERNO E IL COPERCHIO SUPERIORE DEL SERBATOIO DEL REFRIGERANTE SECONDO NECESSITÀ E ALMENO UNA VOLTA OGNI 12 MESI.
4. SOSTITUIRE I QUATTRO RASCHIATORI IN SCHIUMA (FIG. 3) OGNI 6 MESI DI FUNZIONAMENTO. NOTA: SE SONO INSTALLATI SOFFIETTI OPZIONALI, I TERGICRISTALLI IN SCHIUMA VENGONO RIMOSI.
5. PULIRE L'ESTERNO DEL BRACCIO DEL RAVVIVATORE DIAMANTATO E SPRUZZARE CON CRC 3-36 O EQUIVALENTE ALMENO OGNI 6 MESI.
6. PULIRE L'ESTERNO DEL REGOLATORE DELL'ALTEZZA DELLA TESTA DI MOLATURA E SPRUZZARE CON CRC 3-36 O EQUIVALENTE ALMENO OGNI 6 MESI. MUOVI LA TESTA ATTRAVERSO L'INTERA GAMMA DI MOVIMENTO PER MANTENERE LA FUNZIONE.
7. PULIRE L'ESTERNO DEL DISPOSITIVO DI REGOLAZIONE DELL'ALLINEAMENTO DEGLI UTENSILI SUL LATO DESTRO E SPRUZZARE CON CRC 3-36 O EQUIVALENTE ALMENO OGNI 6 MESI.
8. CONTROLLARE LE SPAZZOLE SUL MOTORE DI TRASLAZIONE AUTOMATICA UNA VOLTA OGNI 36 MESI. SOSTITUIRE SE NECESSARIO.

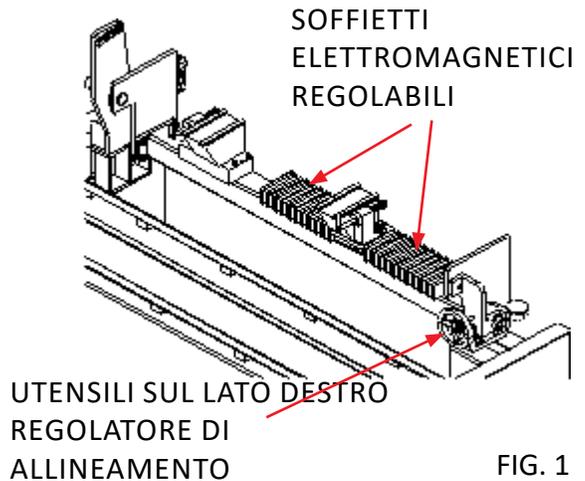


FIG. 1

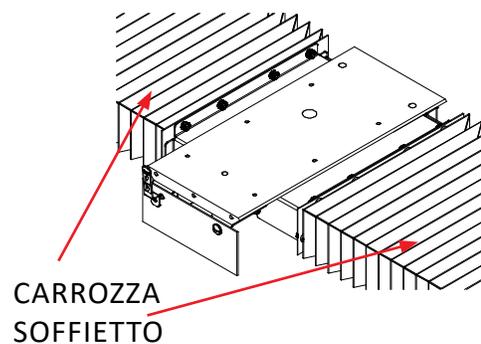


FIG. 2

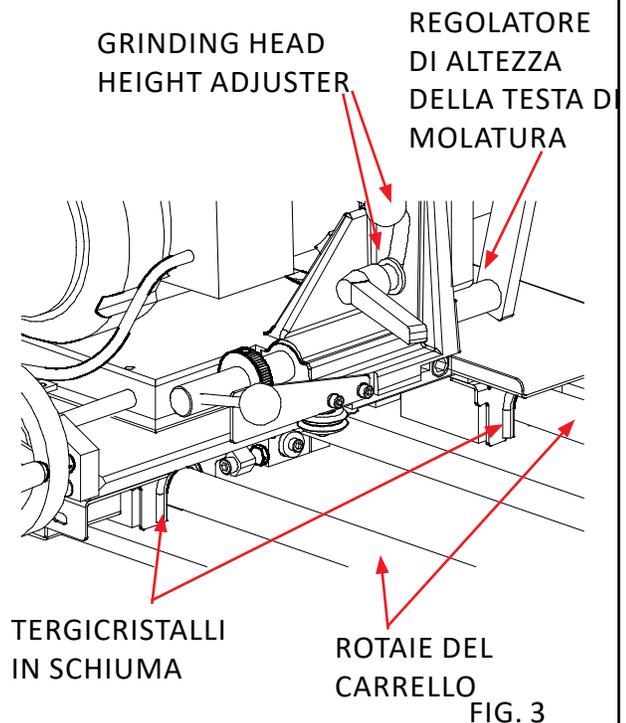


FIG. 3



PER EVITARE LESIONI, LEGGERE E COMPRENDERE GLI ELEMENTI DI SICUREZZA ELENCATI DI SEGUITO. SE NON COMPRENDI NESSUNA PARTE DI QUESTO MANUALE E HAI BISOGNO DI ASSISTENZA, CONTATTARE IL RIVENDITORE LOCALE O IL FABBRICANTE.

- 1. MANTENERE LE PROTEZIONI IN POSIZIONE** e in ordine.
- 2. RIMUOVERE LE CHIAVI E ALTRI STRUMENTI.**
- 3. MANTENERE PULITA L'AREA DI LAVORO.**
- 4. NON USARE IN AMBIENTE PERICOLOSO.** Non utilizzare la smerigliatrice in luoghi umidi o bagnati. Questa macchina è solo per uso interno. Mantieni l'area di lavoro ben illuminata.
- 5. TENERE LONTANI TUTTI I VISITATORI.** Tutti i visitatori devono essere tenuti a distanza di sicurezza dall'area di lavoro.
- 6. RENDI L'AREA DI LAVORO A PROVA DI BAMBINO** con lucchetti o interruttori principali.
- 7. NON FORZARE LA MACINATRICE.** Farà il lavoro meglio e in modo più sicuro se utilizzato come specificato in questo manuale.
- 8. UTILIZZA LO STRUMENTO GIUSTO.** Non forzare la smerigliatrice o un accessorio a svolgere un lavoro per il quale non è stato progettato.
- 9. INDOSSARE ABBIGLIAMENTO CORRETTO.** Non indossare abiti larghi, guanti, cravatte o gioielli che potrebbero rimanere impigliati nelle parti in movimento. Si consigliano calzature antiscivolo. Indossare una copertura protettiva per capelli per contenere i capelli lunghi. Indossare un respiratore o una maschera con filtro se appropriato. Indossare guanti protettivi.
- 10. UTILIZZARE SEMPRE OCCHIALI DI SICUREZZA.**
- 11. PROTEGGI IL TUO LAVORO.** Assicurarsi che il gruppo di taglio sia fissato con gli elettromagneti prima di metterlo in funzione.
- 12. NON SUPERARE.** Mantenere sempre una posizione ed un equilibrio adeguati.
- 13. MANTENERE LA SMERIGLIATRICE CON CURA.** Seguire le istruzioni nei manuali dell'operatore e di servizio per la lubrificazione e la manutenzione preventiva.
- 14. SCOLLEGARE L'ALIMENTAZIONE PRIMA DI EFFETTUARE LA MANUTENZIONE** o quando si cambia la mola.
- 15. RIDURRE IL RISCHIO DI AVVIAMENTO ACCIDENTALE.** Assicurarsi che tutti gli interruttori siano spenti e che l'arresto di emergenza sia premuto prima di collegare la macchina.
- 16. UTILIZZARE SOLO GLI ACCESSORI CONSIGLIATI.** Consultare il manuale per gli accessori consigliati. L'uso di accessori impropri può causare il rischio di lesioni personali o danni all'apparecchiatura.
- 17. CONTROLLARE PARTI DANNEGGIATE.** Una protezione o altra parte danneggiata o che non svolgerà la funzione prevista deve essere adeguatamente riparata o sostituita.
- 18. NON LASCIARE MAI IL MACININO IN FUNZIONE INCUSTODITO. SPEGNERE L'ALIMENTAZIONE.** Non lasciare la smerigliatrice fino a quando non si ferma completamente.
- 19. CONOSCI LA TUA ATTREZZATURA.** Leggere attentamente questo manuale. Impara la sua applicazione e i suoi limiti, nonché i potenziali rischi specifici.
- 20. MANTENERE TUTTE LE DECALCOMANIE DI SICUREZZA PULITE E LEGGIBILI.** Se gli adesivi di sicurezza vengono danneggiati o illeggibili per qualsiasi motivo, sostituirli immediatamente. Fare riferimento alle illustrazioni delle parti di ricambio nel Manuale di assistenza per la posizione corretta e i numeri di parte degli adesivi di sicurezza.
- 21. NON UTILIZZARE LA MACINATRICE SOTTO L'INFLUENZA DI FARMACI, ALCOL O MEDICINALI.**



UN USO IMPROPRIO DELLA MOLA MOLA PU CAUSARE ROTTURE E GRAVI LESIONI.

La molatura è un'operazione sicura se si seguono le poche regole di base elencate di seguito. Queste regole si basano sul materiale contenuto nel codice di sicurezza ANSI B7.1 per "Uso, cura e protezione delle ruote abrasive". Per la tua sicurezza, ti suggeriamo di trarre vantaggio dall'esperienza degli altri e di seguire attentamente queste regole.

FARE

1. Maneggiare e conservare sempre le ruote con cura.
2. Ispezionare visivamente tutte le ruote prima del montaggio per possibili danni.
3. Controllare la velocità della macchina rispetto alla velocità operativa di sicurezza massima stabilita contrassegnata sulla ruota.
4. Controllare che le flange di montaggio abbiano un diametro uguale e corretto.
5. Utilizzare assorbenti di montaggio forniti con le ruote.
6. Assicurati che il riposo sia regolato correttamente.
7. Utilizzare sempre una protezione di sicurezza che copra almeno la metà della mola.
8. Lasciare che le ruote appena montate girino alla velocità operativa, con la protezione in posizione, per almeno un minuto prima della molatura.
9. Indossare sempre occhiali di sicurezza o un tipo di protezione per gli occhi approvata durante la molatura.
10. **SPEGNERE IL REFRIGERANTE** prima di fermarsi per evitare di creare una condizione di squilibrio.

NON

1. Non utilizzare una ruota rotta o che è caduta o è stata danneggiata.
2. Non forzare una ruota sulla macchina o alterare le dimensioni del foro di montaggio. Se la ruota non si adatta alla macchina, procuratene una adatta.
3. Non superare LA velocità massima di esercizio stabilita per la ruota.
4. Non utilizzare flange di montaggio su cui le superfici dei cuscinetti non sono pulite, piate e prive di sbavature.
5. Non stringere eccessivamente il dado di montaggio.
6. Non molare sul lato della ruota (vedere il codice di sicurezza B7.2 per eccezioni).
7. Non avviare la macchina finché la protezione ruota non è in posizione.
8. Non bloccare il lavoro nella ruota.
9. Non stare direttamente di fronte a una mola ogni volta che viene avviata una smerigliatrice.
10. Non forzare la molatura in modo che il motore rallenti notevolmente o che il pezzo da lavorare si surriscaldi.



EVITARE L'INALAZIONE DI POLVERE generato dalle operazioni di molatura e taglio. L'esposizione alla polvere può provocare disturbi respiratori. Utilizzare respiratori approvati NIOSH o MSHA, occhiali di sicurezza o schermi per il viso e indumenti protettivi. Fornire una ventilazione adeguata per eliminare la polvere o per mantenere il livello della polvere al di sotto del valore limite di soglia per la polvere fastidiosa come classificato dall'OSHA.

DECALCOMANIE DI SICUREZZA - POSIZIONE.



Se alcune decalcomanie sono danneggiate, sostituirle immediatamente!

Vedere la pagina successiva per la spiegazione di simboli e decalcomanie.

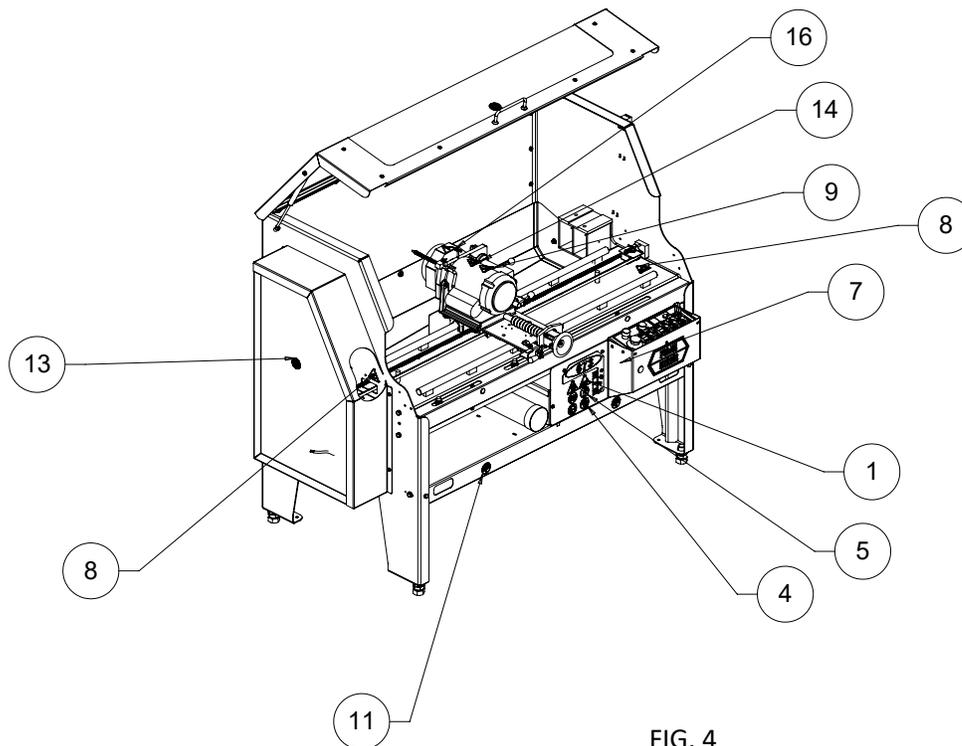


FIG. 4

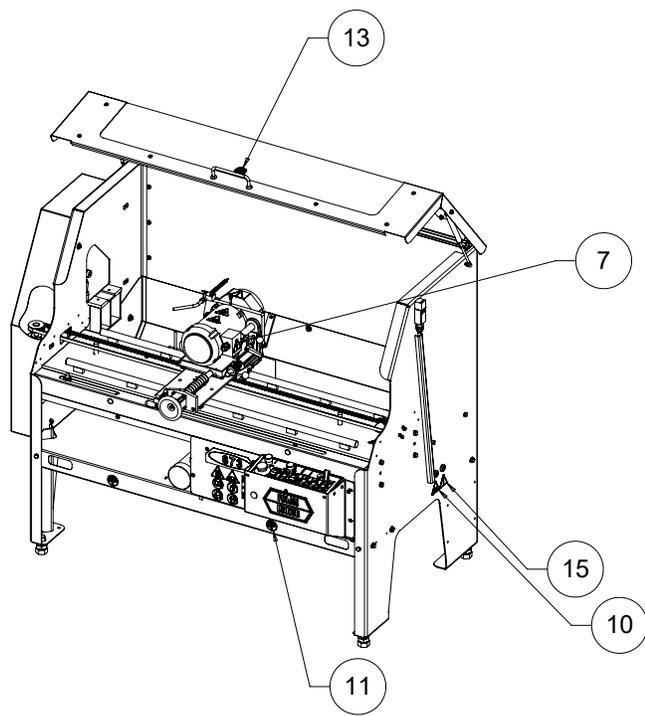


FIG. 5

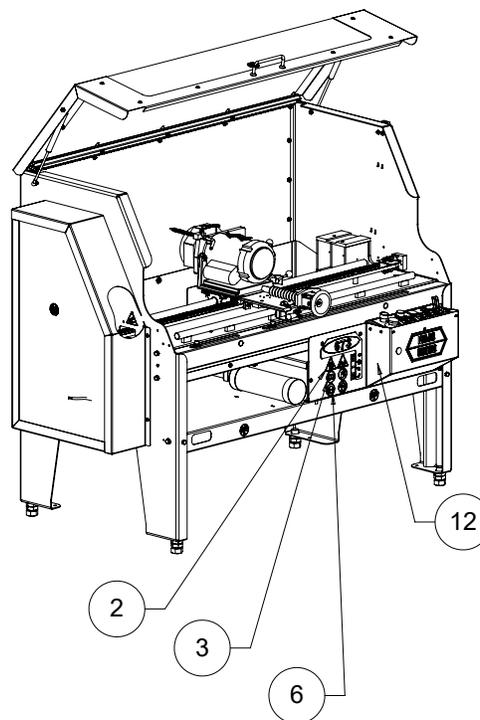


FIG. 6



LEGGERE E COMPRENDERE E POSIZIONARE TUTTE LE DECALCOMANIE SU QUESTA MACCHINA PRIMA DI UTILIZZARE QUESTA APPARECCHIATURA.

- 1 Tenere i visitatori a una distanza di sicurezza dall'attrezzatura.
- 2 Leggere il manuale di assistenza e scollegare l'alimentazione prima di eseguire la manutenzione.
- 3 **Fare riferimento al manuale** - dopo l'installazione, leggere attentamente la guida dell'utente prima di utilizzare. Seguire attentamente tutte le istruzioni operative e di altro tipo.
- 4 **AVVERTIMENTO!** L'uso di occhiali adeguati è obbligatorio quando si utilizza questa apparecchiatura.
- 5 **AVVERTIMENTO!** Guanti o altre protezioni per le mani sono necessari quando si utilizza questa apparecchiatura.
- 6 **AVVERTIMENTO!** Gli operatori e le persone nelle immediate vicinanze devono indossare respiratori o disporre di adeguati sistemi di ventilazione.
- 7 Questo è il simbolo di pericolo elettrico. Indica che sono PRESENTI ALTE TENSIONI PERICOLOSE all'interno della custodia di questo prodotto. **PER RIDURRE IL RISCHIO DI INCENDI O SCOSSE ELETTRICHE**, non tentare di aprire la custodia o di accedere ad aree in cui non si è istruiti a farlo. **PER LA MANUTENZIONE, RIVOLGERSI ESCLUSIVAMENTE A PERSONALE QUALIFICATO.**
- 8 Pericolo di intrappolamento. Tenersi lontano dalla cintura.
- 9 Oggetto appuntito nelle vicinanze che può causare lesioni. Tenere le mani lontane da spigoli vivi!
- 10 Il cavo di alimentazione può rappresentare un pericolo di inciampo. Fissare il cavo di alimentazione in modo da eliminarlo come pericolo di inciampo.
- 11 Utilizzare un carrello elevatore con forche lunghe almeno 48" [122 cm] per spostare questa apparecchiatura. Sollevare solo dove indicato sulla macchina. Il mancato utilizzo di un'attrezzatura di sollevamento adeguata può causare lesioni personali o danni all'apparecchiatura.
- 12 Scollegare la macchina durante la manutenzione o il rimessaggio per un periodo di tempo prolungato.
- 13 **AVVERTIMENTO!** Non utilizzare senza protezioni e coperture in posizione. Ci sono parti in movimento situate dietro la protezione.
- 14 Mostra la velocità minima [3600 giri / min] che la mola deve essere classificata per utilizzare su questa attrezzatura.
- 15 **PROTEZIONE DEL CAVO DI ALIMENTAZIONE** - Il cavo di alimentazione di questo prodotto funge da disconnessione principale. Deve essere instradato o installato in modo tale da proteggerlo dal calpestio o dallo schiacciamento. L'unità deve essere completamente spenta prima di collegare o scollegare il cavo di alimentazione. Il cavo di alimentazione deve essere rimosso prima di spostare l'unità. Il cavo di alimentazione deve essere posizionato vicino a una presa di corrente non ostruita facilmente accessibile.
- 16 **PROTEZIONE DELLA RUOTA DI MOLATURA** - La protezione della ruota deve essere posizionata in modo da coprire la parte superiore della ruota. Se la protezione ruota viene ruotata per fornire spazio, ruotare sempre indietro immediatamente dopo.

NOTA: Per chiarezza, la smerigliatrice viene mostrata nelle pagine seguenti senza il soffietto del carrello opzionale installato.

DISIMBALLARE I CARTONI

NOTA: Prima di installare la macchina, leggere completamente la seguente procedura di assemblaggio. Quindi studia "Impara a conoscere il tuo macinacoltelli" nel Manuale dell'operatore.

Fare attenzione durante il disimballaggio. Ricontrolla le scatole di imballaggio per eventuali articoli vari prima di gettarli.

Ispezionare tutti gli articoli per rilevare eventuali danni di spedizione quando vengono rimossi dai contenitori di spedizione. In caso di danni, avvisare l'agente per i reclami del vettore e non procedere oltre fino a quando il danno non è stato ispezionato dall'agente. Fare riferimento anche alle "Istruzioni di spedizione e ricezione" fornite con l'unità.

RIMUOVERE LA SMERIGLIATRICE DAL PALLET

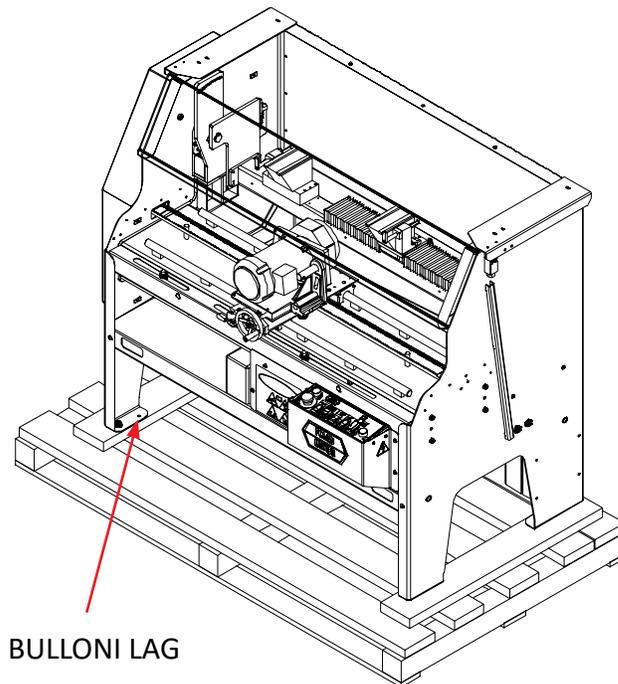
Per rimuovere la smerigliatrice dal pallet di legno:

1. Svitare le gambe della smerigliatrice dal pallet inferiore. (Ci sono 2 - Bulloni lag su ciascuna gamba. Vedere la Fig 7.)
2. I quattro piedini di livellamento della smerigliatrice (FIG. 8) sono alloggiati in fori svasati nel pallet. Utilizzare un carrello elevatore o un'altra attrezzatura elettrica per sollevare la smerigliatrice dalla base in legno e posizionarla nella sua posizione finale. Sollevare sotto il vassoio inferiore. Le forche devono raggiungere la parte posteriore della macchina ed estendersi oltre, altrimenti la smerigliatrice potrebbe danneggiarsi durante il sollevamento.



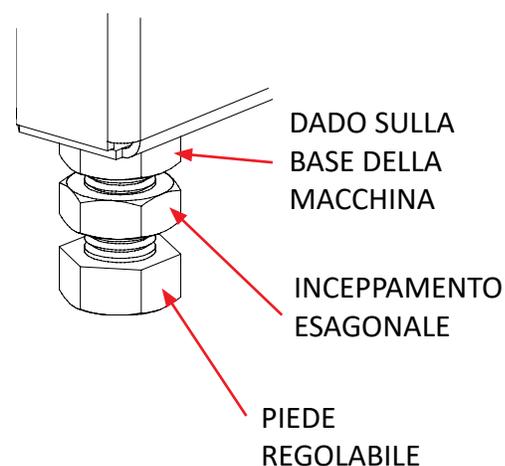
La smerigliatrice pesa 354 kg [780 libbre].
Utilizzare apparecchiature elettriche per sollevare.

3. Dopo aver posizionato la smerigliatrice, rimuovere la cinghia di spedizione che fissa la testa di molatura e il carrello all'estremità sinistra della macchina durante la spedizione. Gettare la vite cefalica e la cinghia di spedizione.



BULLONI LAG

FIG. 7



DADO SULLA
BASE DELLA
MACCHINA

INCEPPAMENTO
ESAGONALE

PIEDE
REGOLABILE

FIG. 8

INDIVIDUA E LIVELLA IL MACINACAFFÈ

Impostare la smerigliatrice su un pavimento di cemento a livello, su una singola lastra di cemento non fessurata.

Se l'unità deve essere posizionata vicino a una parete, lasciare uno spazio adeguato per il funzionamento e la manutenzione. Fare riferimento alla FIG. 9 per posizioni consigliate e alternative vicino a un muro.

Posizionare una livella sulla guida del carrello anteriore vicino al centro della macchina e controllare il livello da sinistra a destra. Vedi FIG. 10. Regolare i piedini di livellamento finché la macchina non è a livello.

Posizionare la livella sui binari del carrello anteriore e posteriore vicino all'estremità sinistra della macchina. Vedi FIG. 10. Regolare i due piedini di livellamento sull'estremità sinistra finché il binario posteriore (quello più vicino al serbatoio del refrigerante) è leggermente più basso del binario anteriore, in modo che il refrigerante sul carrello, sulla base principale o sui soffietti opzionali venga drenato il vassoio del refrigerante.

Posizionare la livella sui binari del carrello anteriore e posteriore vicino all'estremità destra del pianale del carrello. Livellare l'estremità destra allo stesso modo dell'estremità sinistra. Per la precisione di rettifica, le due estremità devono avere la stessa inclinazione all'indietro entro ± 0.03 "[0,75 mm] in modo che il telaio non venga attorcigliato.

Ricontrolla il livello in entrambe le direzioni. Quando è soddisfacente, serrare saldamente i controdadi esagonali sui piedini di livellamento contro i dadi saldati sul fondo della base. Vedi FIG. 11.

! Assicurarsi che i piedini di livellamento non ruotino durante il serraggio dei controdadi.

● Ricontrollare il livello dopo aver serrato saldamente i dadi.

Per la precisione di rettifica, la macchina non deve essere perfettamente livellata. Tuttavia, è importante che il livellamento fronte-retro sia identico su entrambe le estremità della macchina.

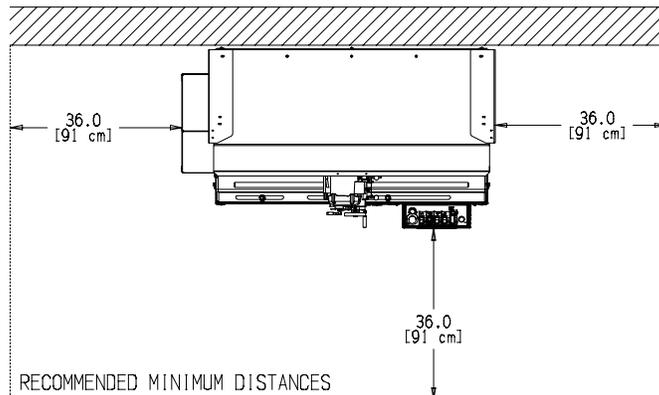


FIG. 9

LIVELLAMENTO LATERALE

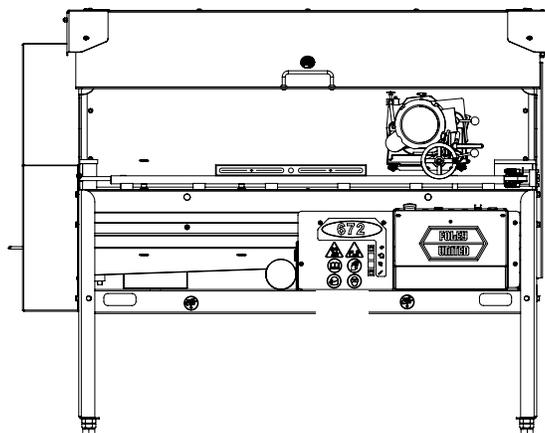


FIG. 10

LIVELLAMENTO DALLA PARTE ANTERIORE A QUELLA POSTERIORE

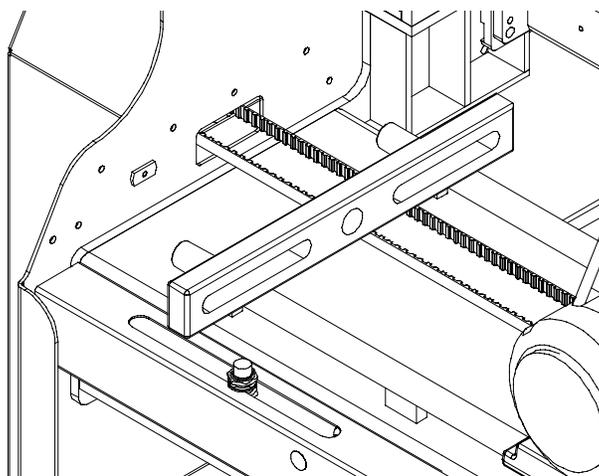


FIG. 11

APPLICA IL POTERE

WARNING

PRIMA DI APPLICARE L'ALIMENTAZIONE AL MACINACAFFÈ, FARE RIFERIMENTO ALLE "ISTRUZIONI IMPORTANTI PER LA MESSA A TERRA" A PAGINA 15.

SOLO MODELLO 115 VOLT. COLLEGARE IL CAVO DI ALIMENTAZIONE DELLA SCATOLA DI CONTROLLO A UNA PRESA STANDARD CON MESSA A TERRA DA 115 V CA DA 15 A. VEDI FIG. 12.

SOLO MODELLO 220 VOLT. PER APPLICAZIONI A 220 VOLT, ORDINARE IL CODICE 6730951, CHE INCLUDE UN TRASFORMATORE STEP-DOWN DA 220 A 110 VOLT. VEDERE DETTAGLI A PAGINA 15.



FIG. 12

 Si raccomanda che questa smerigliatrice per controlama abbia il proprio collegamento di alimentazione permanente dal pannello di distribuzione dell'alimentazione, senza altre apparecchiature di assorbimento di corrente principali sulla stessa linea.

 È necessario che la potenza erogata a questo macinino sia di 115 V CA - 15 ampere. La tolleranza su questo requisito di potenza è +/- 5%. Pertanto la tensione minima RICHIESTA è di 109 V CA con 15 ampere. La tensione deve essere controllata con tutte le apparecchiature sotto carico (funzionanti) sul circuito.

 NON azionare questa smerigliatrice con una prolunga.

 Non azionare questa smerigliatrice su un circuito GFCI (Ground Fault Circuit Interrupter). Il (GFCI) scatterà costantemente.

È NECESSARIO VERIFICARE UNA CORRETTA MESSA A TERRA DEL TERRENO DEL CASSETTO DEL VOSTRO EDIFICIO. UNA MESSA A TERRA INADEGUATA NEL VOSTRO EDIFICIO PU CAUSARE UN MALFUNZIONAMENTO DELLA MACINATRICE.

Quando si installa il macinino, è necessario utilizzare le seguenti linee guida per stabilire la dimensione del cavo tra il pannello di alimentazione nell'edificio e la presa del macinino. Si noti che il cablaggio nell'edificio deve essere conforme al codice tra il pannello di alimentazione principale e i pannelli secondari.

PER MACCHINE DI GRANDI DIMENSIONI NOMINALI 15 AMP

Da 0 a 30 piedi dal pannello alla presa = utilizzare un cavo da 14 Ga.

Da 30 a 50 piedi dal pannello alla presa = utilizzare un cavo da 12 Ga.

Da 50 a 80 piedi dal pannello alla presa = utilizzare un cavo da 10 Ga.

Per 80-140 piedi dal pannello alla presa = utilizzare un cavo di 8 Ga.

Da 0 a 15 metri dal pannello alla presa = utilizzare un cavo da 2,5 mm.

Da 15 a 42 metri dal pannello alla presa = utilizzare un cavo da 4,0 mm.

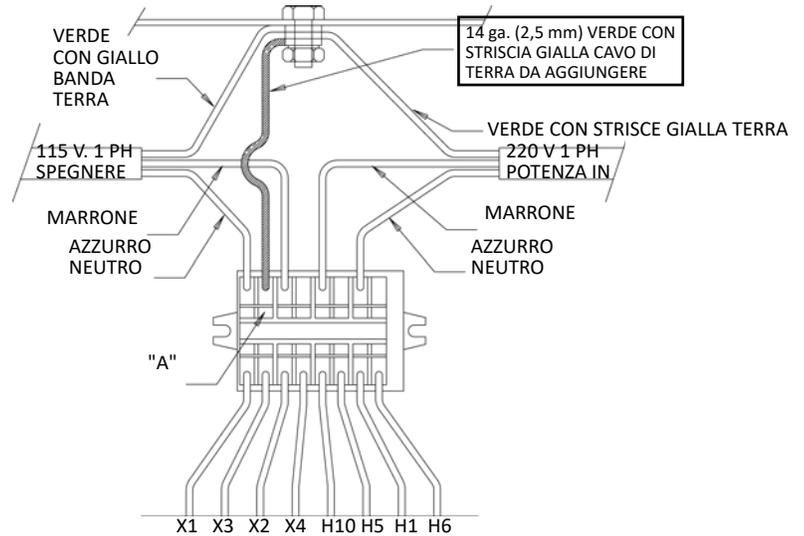
PER APPLICAZIONI 220V 50 O 60HZ,
È NECESSARIO ORDINARE IL CODICE
PRODOTTO 6730951.

6730951 INCLUDE UN TRASFORMATORE DA
2 KVA A 220 VOLT STEP DOWN A 110 VOLT
50/60 HZ PRECABLATO.

LO SCHEMA ELETTRICO È MOSTRATO IN
FIG. 13.

IL CAVO DI ALIMENTAZIONE NON HA
CONNETTORE. È NECESSARIO INSTALLARE
UN CONNETTORE APPROPRIATO
PER LA PROPRIA LOCALITÀ E PER
UN'APPLICAZIONE A 220 VOLT, 8 AMP.

**UTILIZZARE SOLO UN ELETTRICISTA
QUALIFICATO PER COMPLETARE
L'INSTALLAZIONE.**



CONDUTTORI DEL TRASFORMATORE A DADO SINGOLARMENTE H2, H3, H4, H7, H8 E H9

INSTALLARE IL CAVO A STRISCIA VERDE E GIALLA FORNITO NELLA MORSETTIERA NEL CAVO OPPOSTO X3 DEL FILO COME MOSTRATO. PER INSTALLARE IL FILO INSERIRE UN PICCOLO CACCIAVITE NELLA CAVITÀ CONTRASSEGNA "A" PER APRIRE IL FORO DEL FILO.

FISSARE L'ALTRA ESTREMITÀ DEL CAVO A STRISCIA VERDE / GIALLA FORNITO AL PRIGIONIERO DI TERRA SUL TRASFORMATORE

FIG. 13

IMPORTANTI ISTRUZIONI PER LA MESSA A TERRA

In caso di malfunzionamento o guasto, la messa a terra riduce il rischio di scosse elettriche fornendo un percorso di minor resistenza per la corrente elettrica.

Questa smerigliatrice ha un cavo elettrico con un conduttore di messa a terra dell'apparecchiatura e una spina di messa a terra.

La spina deve essere inserita in una presa corrispondente che sia correttamente installata e messa a terra secondo tutti i codici e le ordinanze elettriche locali o di altro tipo.

Prima di collegare la smerigliatrice, assicurarsi che sia collegata a un circuito di alimentazione protetto da un interruttore o fusibile di dimensioni adeguate. VEDERE LA TARGHETTA DEL NUMERO DI SERIE PER IL VALORE DI AMPIA A PIENO CARICO DELLA MACCHINA.

Non modificare mai la spina fornita con la macchina. Se non si adatta alla presa, fare installare una presa e un circuito adeguati da un elettricista qualificato.



**FORNIRE SEMPRE UNA MESSA A TERRA ADEGUATA PER LA MACCHINA.
UN COLLEGAMENTO ERRATO PUÒ CAUSARE UNA SCOSSA ELETTRICA
PERICOLOSA. SE NON SI È SICURI DELLA CORRETTA PROCEDURA DI
MESSA A TERRA ELETTRICA, CONTATTARE UN ELETTRICISTA QUALIFICATO.**

CONTROLLARE LA TRAVERSA DEL CARRELLO

Spostare i sensori di finecorsa alle estremità degli slot. (Vedi figura 14).

Controllare visivamente che la testa di molatura sia in grado di spostarsi su entrambi i lati della macchina senza entrare in contatto con alcun componente.

Spegnere tutti gli interruttori del pannello di controllo. Impostare la manopola TRAVERSE FT / MIN su zero. Chiudere la porta di protezione e premere START. Premere CARRIAGE TRAVERSE su ON. Impostare TRAVERSE FT / MIN su una velocità bassa e verificare che la testa di molatura esegua un ciclo di traslazione completo. Preparati a premere STOP in caso di interferenze. Prestare attenzione alla presenza di ostacoli alla corsa della testa e controllare che il cavo del motore di molatura e i cavi dell'interruttore di prossimità non siano tesi.

NOTA: se l'unità non inizia un ciclo di traslazione, controllare l'interruttore di circuito da 15 amp all'interno della scatola di controllo.

CONTROLLARE IL MOTORE DI MACINAZIONE

Spegnere tutti gli interruttori del pannello di controllo. Chiudere la porta di protezione per collegare l'interblocco. Premi start. Premere l'interruttore del motore di molatura su ON. Verificare che la testa di levigatura funzioni correttamente. Preparati a premere STOP in caso di problemi.

NOTA: se la testa di molatura non si avvia correttamente, controllare l'interruttore di circuito da 15 amp all'interno della scatola di controllo.

FARE I PREPARATIVI FINALI PER L'OPERAZIONE

Leggere attentamente le istruzioni per l'uso nel Manuale dell'operatore.

Per prima cosa, studia le pagine intitolate "Imparare a conoscere la smerigliatrice" e "Informazioni generali sul funzionamento" per importanti spiegazioni di base sulla macchina e sulla levigatura della controlama.

Quindi, leggere le pagine delle "Istruzioni per l'uso" per le procedure passo passo per il montaggio della controlama e per la molatura delle sue facce superiore e anteriore.

CARICARE L'ALIMENTAZIONE ININTERROTTA

Questa macchina è dotata di una batteria di backup per gli elettromagneti. La batteria dovrà essere caricata per un minimo di 24 ore prima di utilizzare l'apparecchiatura. La batteria verrà caricata se la macchina è collegata. Per testare la batteria di backup, scollegare la macchina e accendere gli elettromagneti. Utilizzare un cacciavite o un pezzo di acciaio per verificare che i magneti funzionino.



L'UPS NON FUNZIONERÀ CORRETTAMENTE SE L'ALIMENTAZIONE DELLA MACCHINA È INSUFFICIENTE. UNA POTENZA INSUFFICIENTE PUÒ CONSENTIRE ALLA CONTROLAMA DI SCIVOLARE O SPOSTARSI SUI MAGNETI DURANTE LA MOLATURA. VEDERE LA PAGINA PRECEDENTE PER I REQUISITI DI ALIMENTAZIONE.



L'ALIMENTATORE ININTERROTTABILE (UPS) UTILIZZATO COME BACKUP PER FISSARE IL COLTELLO DA LETTO AGLI ELETTROMAGNETI DURANTE UN'INTERRUZIONE DI ALIMENTAZIONE HA UNA BATTERIA. QUESTO UPS HA UNA ASPETTATIVA DI VITA DA TRE A QUATTRO ANNI E DEVE ESSERE SOSTITUITO DOPO TRE O QUATTRO ANNI DI VITA UTILE. VEDERE L'ELENCO DELLE PARTI PER IL NUMERO DI PARTE DELL'UPS DI SOSTITUZIONE.

SCATOLA DI CONTROLLO

La scatola di controllo contiene i controlli elettrici per la smerigliatrice.

TESTA DI MACINAZIONE

La testa di levigatura è composta dalla mola e dalla protezione di sicurezza e dal motore che aziona la mola.

CARRELLO GUIDA E REGOLATORE VERTICALE

Il carrello e il regolatore verticale forniscono un supporto mobile per la testa di molatura. Un volantino regola la posizione della mola avanti e indietro. Una camma eccentrica e un meccanismo di blocco regolano la posizione della mola su e giù.

MOTORE DI TRASLAZIONE E CINGHIA DI TRASMISSIONE

Una cinghia di trasmissione attraversa il carrello da un lato all'altro per spostare la mola lungo la controlama. La cinghia è azionata da un motore all'estremità sinistra della macchina.

SUPPORTI PER CONTROLAMA

Due gruppi elettromagnetici supportano la controlama per la molatura. Un elettromagnete fisso all'estremità sinistra e un elettromagnete regolabile all'estremità destra.

ROTAZIONE DEGLI UTENSILI

Il gruppo utensili ruota per consentire alla smerigliatrice di molare sia la faccia superiore che la faccia anteriore della controlama.

SENSORI DI LIMITE DI CORSA

L'affilatrice per controlama è dotata di sensori di fine corsa per arrestare la corsa del carrello e invertirne la direzione. Sono regolabili facendo scorrere i sensori lungo una lunga fessura nella guida.

SERBATOIO REFRIGERANTE

Un grande serbatoio lungo la parte posteriore del macinino.

RILASCIO DEL MECCANISMO DI VIAGGIO

Per spostare manualmente la testa di macinazione da un lato all'altro, è presente uno sblocco situato sulla parte anteriore del carrello. Per disinnestare il sistema di azionamento del carrello, ruotare la leva di innesto della maniglia rossa verso destra. Per innestare il sistema di azionamento del carrello, ruotare la leva di innesto della maniglia rossa verso sinistra finché non si blocca.

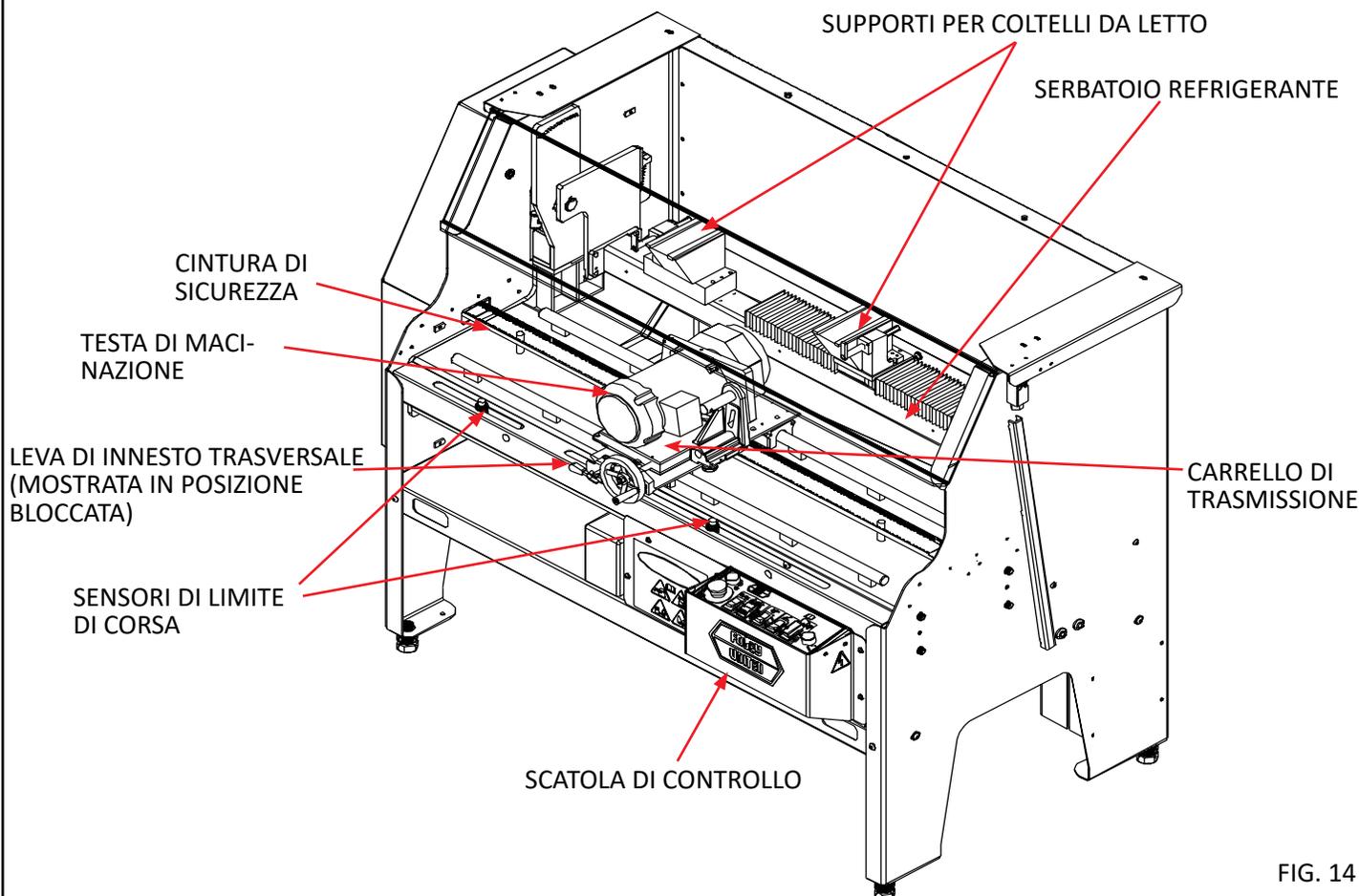


FIG. 14

CPANNELLO DI CONTROLLO

PULSANTE RESET (Verde)

Ripristina i comandi dopo aver premuto l'interruttore di arresto di emergenza. L'interruttore del motore di molatura deve essere in posizione OFF o il pulsante di ripristino non si ripristina.



SE L'INTERRUTTORE TRAVERSA O L'INTERRUTTORE POMPA REFRIGERANTE È IN POSIZIONE ON, LE LORO FUNZIONI INIZIERANNO IMMEDIATAMENTE ALLA PRESSIONE DEL PULSANTE DI RESET.

PULSANTE DI ARRESTO DI EMERGENZA

Toglie l'alimentazione alla smerigliatrice ad eccezione degli elettromagneti. **NOTA: il PULSANTE DI ARRESTO DI EMERGENZA deve essere tirato verso l'alto affinché il pulsante di ripristino si innesti.** I pulsanti RESET e STOP controllano l'alimentazione principale al macinino, ad eccezione degli elettromagneti che sono alimentati indipendentemente. Utilizzare gli altri interruttori per controllare le funzioni operative separate.



PER SICUREZZA, L'ARRESTO DI EMERGENZA ARRESTA LA MACCHINA E SPENDE TUTTI GLI INTERRUTTORI AD ECCEZIONE DELL'INTERRUTTORE ELETTROMAGNETICO. PER AVVIARE LA SMERIGLIATRICE, ESTRARRE IL PULSANTE DI ARRESTO DI EMERGENZA E PREMERE IL TASTO DI RESET.

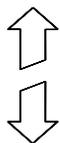
TRAVERSE SPEED KNOB

Controlla la velocità di spostamento del carrello e della testa di molatura. La scala è in piedi / minuto.



INTERRUTTORE DI INGRESSO / USCITA

Premere l'interruttore a bilanciere nella direzione SU per alimentare la testa della smerigliatrice. Premere l'interruttore a bilanciere nella direzione GIÙ per far uscire la testa della smerigliatrice. Il motore si muoverà .001 "(.02mm) ad ogni pressione. Tenendo premuto il pulsante per più di 1/2 secondi inizierà un movimento lento e costante. Tenendo premuto il pulsante per più di 2 secondi, la testa di molatura si muoverà a una velocità.



CARRELLO TRAVERSE INTERRUTTORE (ON / OFF)

Attiva la cinghia di trasmissione per attraversare il carrello.



INTERRUTTORE POSIZIONE UTENSILE (MOMENTANEO)

Spingendo SU fa ruotare l'attrezzatura fino all'arresto della faccia superiore preimpostato. Premendo GIÙ, l'utensileria ruota fino all'arresto della faccia anteriore preimpostato.

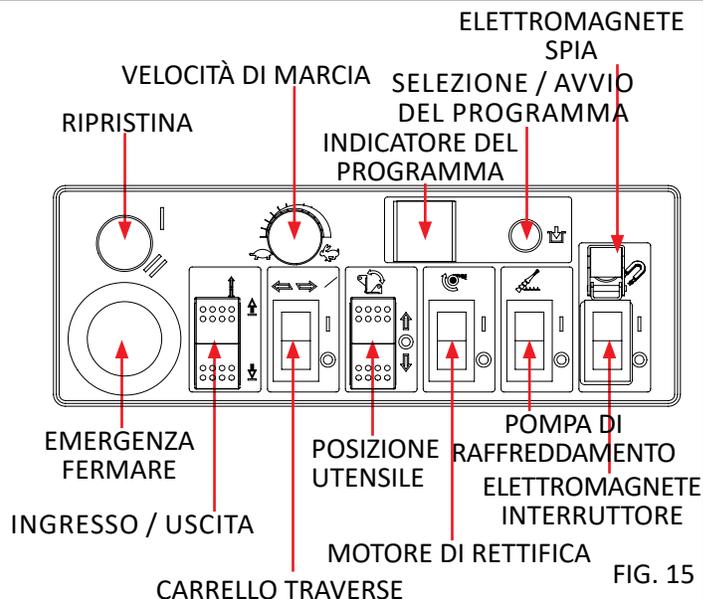
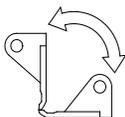
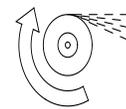


FIG. 15

INTERRUTTORE MOTORE MOLATURA (ON / OFF)

Controlla l'alimentazione elettrica al motore della testa di molatura. Questo interruttore funzionerà solo quando la porta è chiusa.



INTERRUTTORE POMPA REFRIGERANTE (ON / OFF)

Controlla l'alimentazione elettrica alla pompa del refrigerante di inondazione.



INTERRUTTORE ELETTROMAGNETE e LUCE (ON / OFF)

Controlla l'alimentazione elettrica agli elettromagneti per tenere la controlama e la spalliera. Questo interruttore è indipendente dagli interruttori di avvio e arresto ed è alimentato tramite l'alimentazione di standby. Una luce verde indica che l'alimentazione è attiva.



GLI ELETTROMAGNETI DEVONO ESSERE SOLO DURANTE LA MACINAZIONE DI UN COLTELLO DA LETTO. NON MANTENERE MAI ACCESI GLI ELETTROMAGNETI PER PIÙ DI UN'ORA O POTREBBERO VERIFICARSI DANNI AGLI ELETTROMAGNETI.

PULSANTE SELEZIONE PROGRAMMA / AVVIO

Premere questo pulsante per selezionare dall'elenco dei programmi di macinazione preimpostati. Il numero del programma apparirà sullo schermo LED indicatore del programma. Il programma eseguirà automaticamente il programma selezionato dopo un ritardo di 2 secondi. Premendo il pulsante mentre un programma è in esecuzione, il programma verrà annullato. Se il programma viene annullato, la testa di levigatura continuerà a macinare fino a tornare alla posizione destra del sensore di finecorsa. **NOTA:** Non è possibile selezionare un programma e la modalità automatica non funzionerà a meno che il sensore del limite di corsa destro non sia attivato quando si preme il pulsante di selezione programma e avvio. Se si verifica un errore durante la selezione di un programma verrà visualizzata una "E".

ROTAZIONE DEGLI UTENSILI

Per ottenere gli angoli di rettifica desiderati, l'affilatrice per controlama è dotata di una barra portautensili mobile con arresti calibrati. La Figura 16 mostra l'arresto della faccia superiore o superiore e l'arresto della faccia anteriore o inferiore. La barra degli strumenti viene spostata dall'arresto all'arresto premendo l'interruttore di posizione dell'attrezzatura.

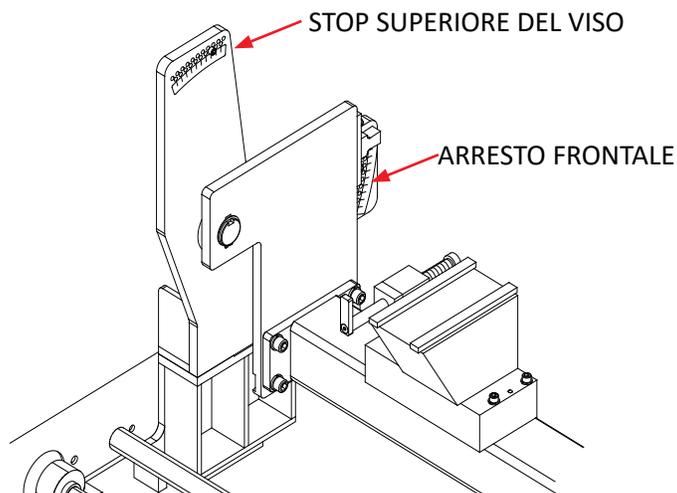
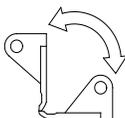


FIG. 16

SUPPORTO ELETTRIMAGNETICO FISSO (FIG. 17)

La controlama e la spalliera sono tenute in posizione da due elettromagneti. La posizione dell'elettromagnete sul lato sinistro è fissa.

SUPPORTO ELETTRIMAGNETICO REGOLABILE (FIG. 17)

L'ELETTRIMAGNETE DEL LATO DESTRO È REGOLABILE PER ADATTARSI ALLA LARGHEZZA DELLA CONTROLAMA.

Manopola di blocco elettromagnete

Blocca in posizione il gruppo elettromagnetico destro.

REGOLATORE DI ALLINEAMENTO UTENSILE DESTRO (FIG.18)

Volantino di regolazione

Consente al gruppo dell'attrezzatura di essere regolato fuori dalla posizione parallela per ottenere la massima durata dalle controlame usate.

Indicatore quadrante di azzeramento

Indica la posizione del regolatore dell'attrezzatura del lato destro sulla posizione zero impostata in fabbrica. Per ripristinare la regolazione dell'attrezzatura del lato destro, girare il volantino di regolazione dell'attrezzatura fino a quando l'indicatore a quadrante non indica .500".

Indicatore ALLINEAMENTO COLTELLO DA LETTO (FIG. 17)

All'esterno di ogni elettromagnete è presente un misuratore di allineamento della controlama retrattile. Questi calibri vengono utilizzati per allineare la controlama alla corsa del carrello della mola.

ALIMENTAZIONE ININTERROTTABILE (FIG. 19)



L'UPS fornisce alimentazione di backup agli elettromagneti, mantenendo la controlama in posizione durante una perdita di alimentazione. Un allarme acustico indica che la carica della batteria è bassa. Se

l'alimentazione non viene riapplicata alla macchina, il controllo interromperà l'alimentazione della batteria. Questo spegnerà gli elettromagneti per proteggere la batteria da eventuali danni.

PER SICUREZZA, SE VIENE INTERROTTA L'ALIMENTAZIONE, L'OPERATORE DEVE RIMUOVERE LA COLTELLINA ENTRO 3-5 MINUTI.

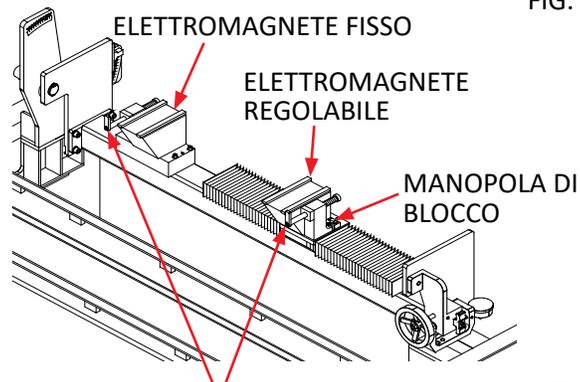


FIG. 17

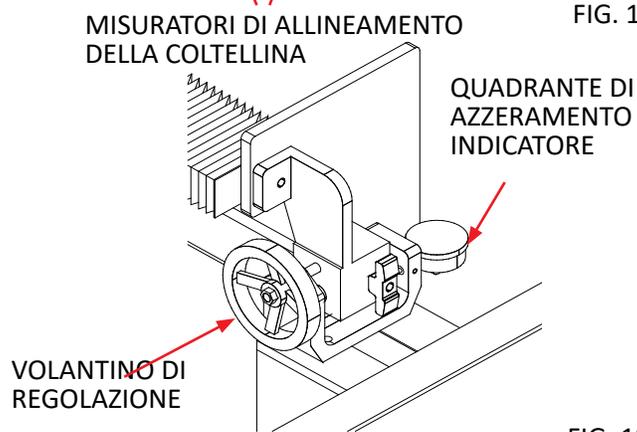


FIG. 18

ALLARME BATTERIA SCARICA (CONTROLLO INTERNO)

BATTERIA UPS (CONTROLLO INTERNO)

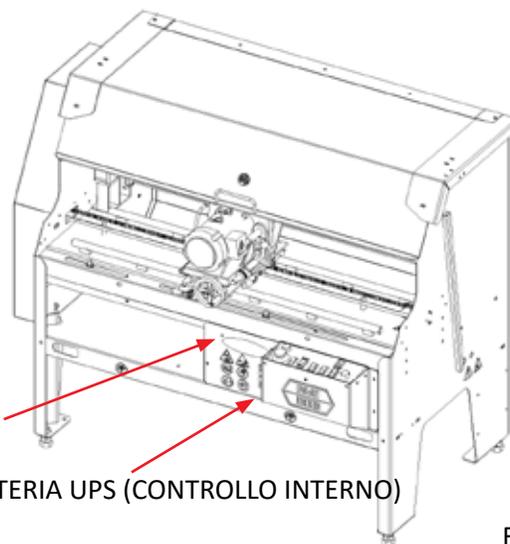


FIG. 19

TESTA DI MACINAZIONE (FIG.20)

Regolatore e blocco eccentrici verticali

Muove la testa di molatura su e giù.

Volantino di alimentazione

Sposta manualmente la testa di molatura dentro e fuori.

Motore di alimentazione passo-passo

Alimenta automaticamente la mola durante il processo di rettifica. Questo motore è anche controllato dall'interruttore di ingresso / uscita sul controllo.

Viti di bloccaggio della protezione della ruota

Una manopola a T mantiene la protezione in posizione. Allentalo per ruotare la protezione quando la protezione interferisce con la spalliera.

Diamond Wheel Dresser

Utilizzare per ravvivare la mola. Pulire e ravvivare la mola migliora la qualità della molatura.

Ugello del refrigerante

Dirige un flusso di refrigerante sulla controlama e sulla mola. L'ugello flessibile può essere regolato per un corretto posizionamento.

Valvola di flusso del refrigerante

Controlla il volume del refrigerante che scorre verso l'ugello. Utilizzare solo il flusso sufficiente per raffreddare la controlama. Un flusso eccessivo causerà schizzi eccessivi e non migliorerà le prestazioni.

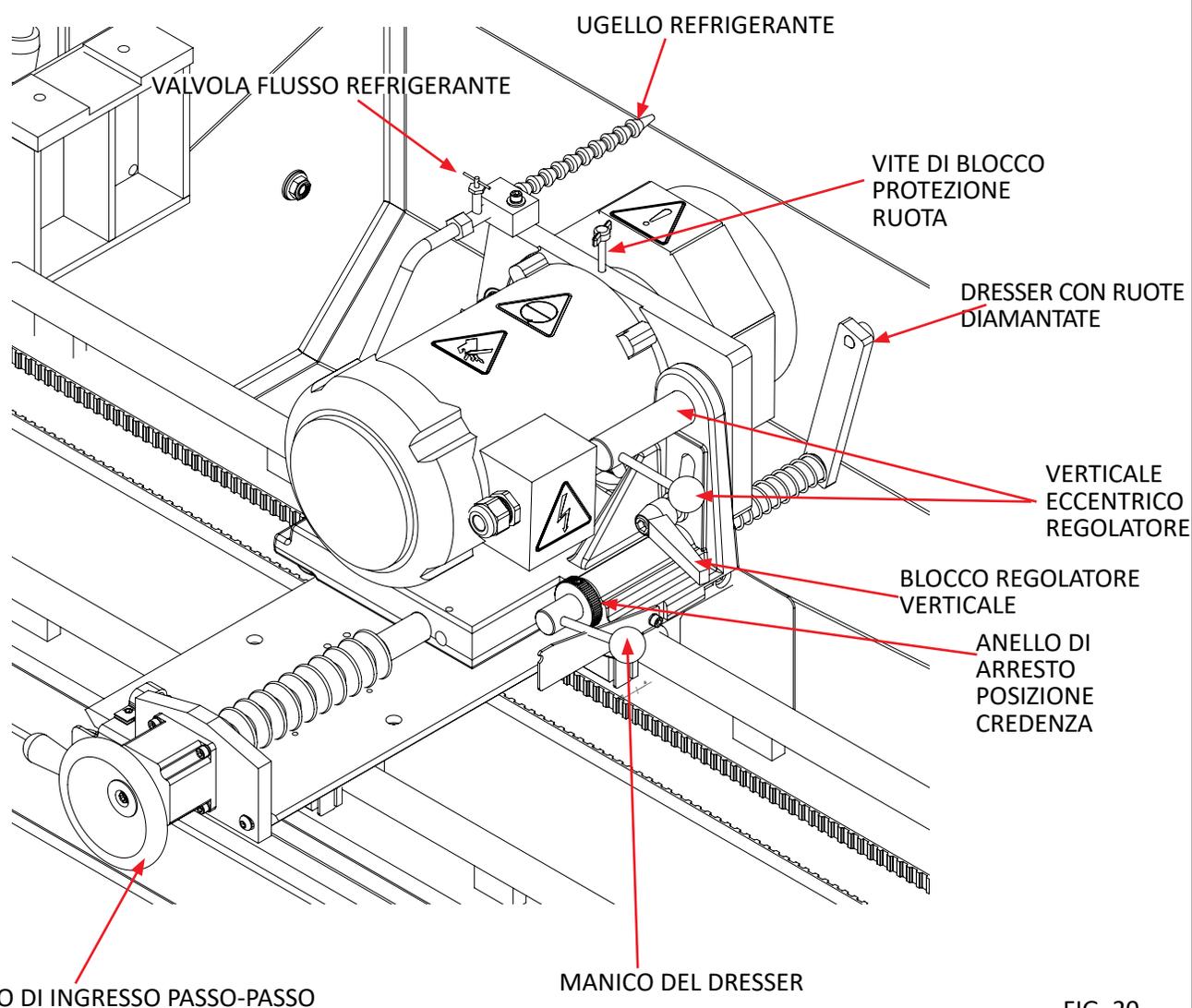


FIG. 20

SOSTITUZIONE DELLA RUOTA

UNA NUOVA MOLA VETRIFICATA È PROFONDA 2 "[51 MM]. QUANDO SI USURA FINO A UNA PROFONDITÀ DI 0,75" [19 MM], DEVE ESSERE SOSTITUITA. VEDI FIG. 21.

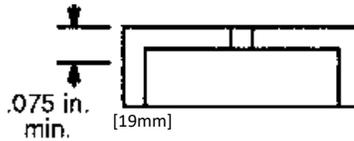


FIG. 21

MONTAGGIO DI UNA MOLA

Per sostituire la mola:

1. Scollegare la macchina.
2. Svitare la flangia di fissaggio che trattiene la mola, utilizzando l'apposita chiave in dotazione. **NOTA: la flangia ha una filettatura sinistrorsa.**
3. Rimuovere la vecchia ruota e installare quella nuova.
4. Avvitare a mano la flangia, quindi serrare ulteriormente di circa 1/8 di giro con la chiave. Si serrerà automaticamente quando il motore è acceso.



SE LA FLANGIA DELLA MOLA È TROPPO SERRATA, LA MOLA POTREBBE ROMPERSI E STACCARSI.

5. Dopo aver installato una mola nuova o diversa, si consiglia di ravvivare la mola prima della molatura. La ravvatura allinea la superficie di molatura della mola e rimuove lo smalto duro prodotto durante il processo di fabbricazione. Questa medicazione prepara adeguatamente la mola per la molatura. Vedere pagina 22.

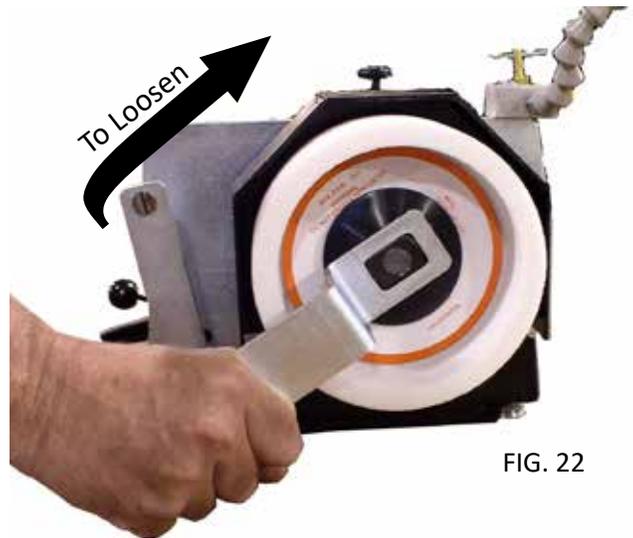


FIG. 22

DISPONIBILI MOLE PER SMERIGLIATRICE 673 BEDKNIFE		
RUOTA PART NO.	DESCRIZIONE DEL COLORE	DIMENSIONE / GRANA
3700060	Ruota a tazza svasata bianca / rossa, foro 6 / 3-1 / 4 x 2 x 0,627 pollici, rubino vetrificato	60
3700062	Mola a tazza svasata bianca, 6 / 3-1 / 4 x 2 x 0,627 pollici, vetrificata	45
3700268	Mola a tazza dritta bianca / rossa, foro 6 x 2 x 0,627 pollici, rubino vetrificato	60
3700411	Mola bianca a tazza diritta 6 x 2 x 1,25 pollici, vetrificata	46 STANDARD
3700696	Borazon ruota a tazza diritta, 6 x 1-1 / 2 x 0,625 pollici alesaggio	120 Per controlama normale o extra temprata

RUOTANDO IL COPRIRUOTA

Quando si affilano le controlame e le sponde con le orecchie di montaggio situate vicino alla superficie superiore della controlama, la protezione della ruota può entrare in contatto con la controlama. Per queste controlame, allentare e ruotare la protezione della mola in modo che l'area libera della protezione consenta di affilare la controlama senza che la protezione entri in contatto con la controlama. Quando hai finito **SEMPRE** riposizionare la protezione nella posizione normale con la tacca di gioco verso il basso. Vedi FIG. 23.

Se le flange di montaggio dell'estremità della controlama sono alte più di 2 "[50 mm] o vicino alla faccia anteriore del coltello, potrebbe essere necessaria la ruota a tazza svasata da 6" opzionale.

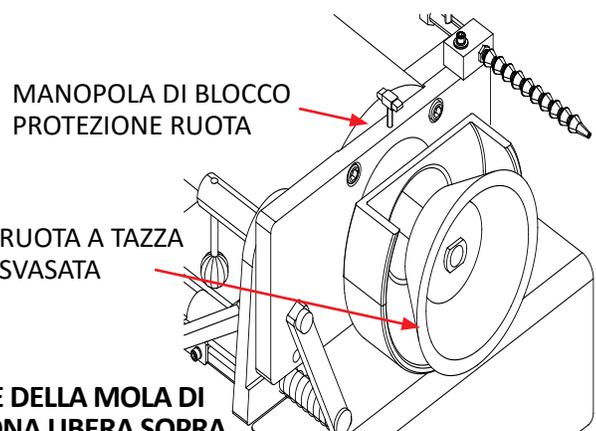


FIG. 23



PER LA SICUREZZA DELL'OPERATORE, LA PROTEZIONE DELLA MOLA DI SMERIGLIATURA DEVE ESSERE UTILIZZATA CON LA ZONA LIBERA SOPRA SOLO QUANDO NECESSARIO PER LO SPAZIO LIBERO DEL LETTO.

RAVVIVARE LA MOLA

Ravvivare la mola ogni volta che ci sono vetri. La vetratura è l'accumulo di polvere di pietra, sabbia abrasiva e refrigerante sulla superficie della mola. Inoltre, per ottenere i migliori risultati, vestire la mola prima di eseguire la molatura finale.



Fare riferimento alle "Regole di sicurezza durante la molatura" a pagina 3.

Prima di ravvivare, spostare sempre la testa di levigatura sul lato destro della macchina, come mostrato in FIG. 24, in modo che la testa di molatura sia lontana dalla controlama.

1. Sollevare il braccio di movimento del comò dalla sua staffa di blocco tirandolo indietro verso di sé e ruotando il braccio in senso antiorario. Consentire alla cassetteria di spostarsi in avanti fino a raggiungere l'anello di arresto della posizione.
2. Ruotare il ravvivatore di circa 15 gradi in senso orario per posizionare la punta del diamante davanti alla superficie di levigatura della mola. Vedi FIG. 26. Ruotare l'anello di arresto della posizione finché la punta del diamante del ravvivatore non tocca leggermente la faccia della mola. Vedi FIG. 26.

NOTA: è importante regolare l'anello di arresto della posizione quando si usa il ravvivatore per la prima volta e dopo aver installato una nuova ruota. Dopo la configurazione iniziale, i passaggi 2 e 3 possono essere saltati.

3. Ruotare il braccio del ravvivatore indietro nella posizione iniziale (in senso orario) in modo che il diamante si trovi a destra della mola.
4. Ruotare l'anello di arresto della posizione in senso orario di 15-30 gradi per alimentare la punta del diamante.
5. Accendere il motore di molatura.
6. Ruota la maniglia a un ritmo medio in modo che il diamante passi sopra la ruota in senso antiorario, quindi ruotalo indietro in senso orario. La ruota è ora vestita, devi solo far scorrere il diamante avanti e indietro una volta. Eventuali passaggi aggiuntivi ridurranno effettivamente le prestazioni della ruota.
7. Al termine, ruotare la maniglia in senso orario contro la staffa di blocco prima di tirare indietro e posizionare il braccio di movimento del comò nella staffa di blocco. Vedi FIG. 25.

NOTA: una ravvivatura eccessiva ridurrà la durata della mola e potrebbe causare il distacco del diamante dalla punta del ravvivatore, mentre una ravvivatura insufficiente inibirà la corretta molatura.

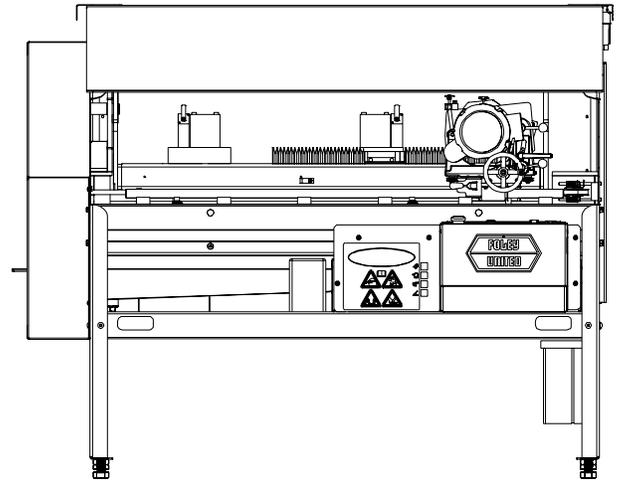


FIG. 24

CREDENZA IN POSIZIONE BLOCCATA

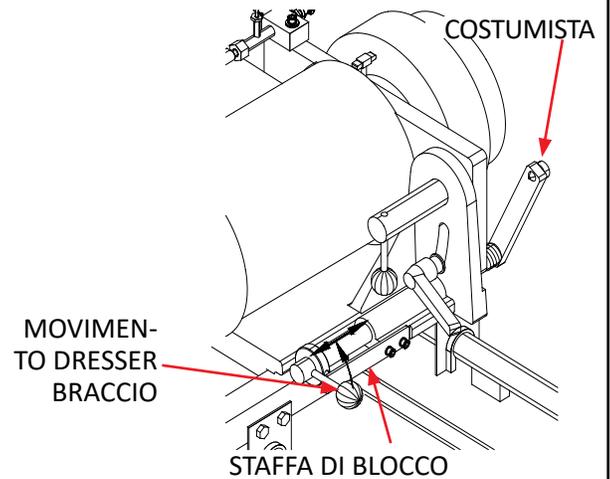


FIG. 25

DRESSER SBLOCCATO E PRONTO PER L'USO

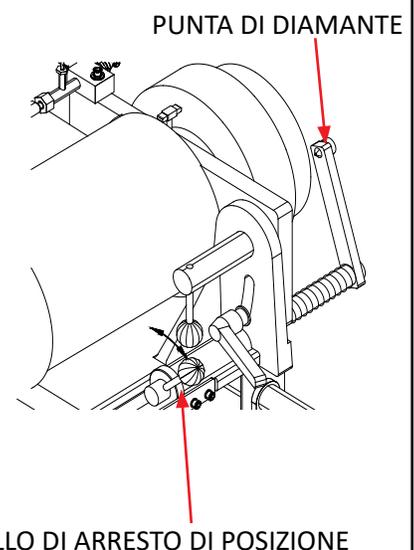


FIG. 26

! MISCELAZIONE E AGGIUNTA DEL LIQUIDO DI RAFFREDDAMENTO DEVE ESSERE UTILIZZATO IL RAPPORTO DEL LIQUIDO DI RAFFREDDAMENTO SPECIFICATO. UNA CONCENTRAZIONE TROPPO ALTA O TROPPO BASSA CAUSERÀ PROBLEMI DI CORROSIONE E PRESTAZIONI.

Assicurarsi che l'interruttore POMPA DEL REFRIGERANTE sia su OFF. Mescolare il refrigerante (codice 3708620) nel serbatoio del refrigerante, in un rapporto di 50 parti di acqua e 1 parte di concentrato. Questo richiederà circa 4,5 litri di acqua e 0,75 pinte di concentrato (17 litri di acqua e 0,35 litri di concentrato).

Fare riferimento anche all'etichetta sul contenitore del refrigerante.

Versare il liquido di raffreddamento nel serbatoio del liquido di raffreddamento fino a quando il livello del liquido di raffreddamento nel serbatoio principale è 1 / 4-1 / 2 "[6-12 mm] sopra il bordo superiore della coppa.

CONTROLLARE LA POMPA DEL LIQUIDO DI RAFFREDDAMENTO

Spegnere tutti gli interruttori del pannello di controllo. Chiudere lo sportello di protezione e premere il pulsante RESET. Portare l'interruttore della pompa del refrigerante su ON. Verificare che il sistema di raffreddamento funzioni correttamente. Preparati a premere STOP se ci sono problemi.

NOTA: se l'unità non inizia a pompare il refrigerante, controllare l'interruttore del circuito della pompa del refrigerante sul pannello di controllo per vedere se è scattato. Se scattato, premere per ripristinare. Vedi FIG. 28.

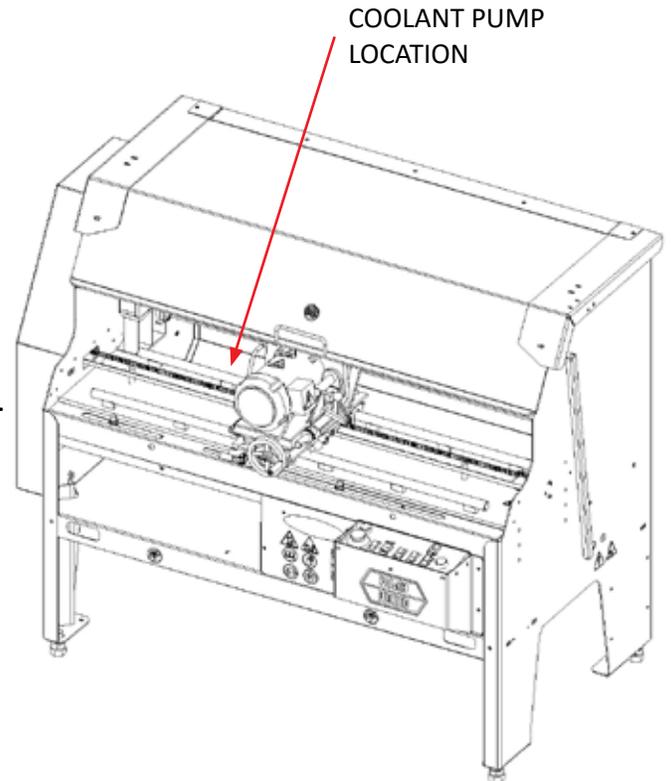


FIG. 27

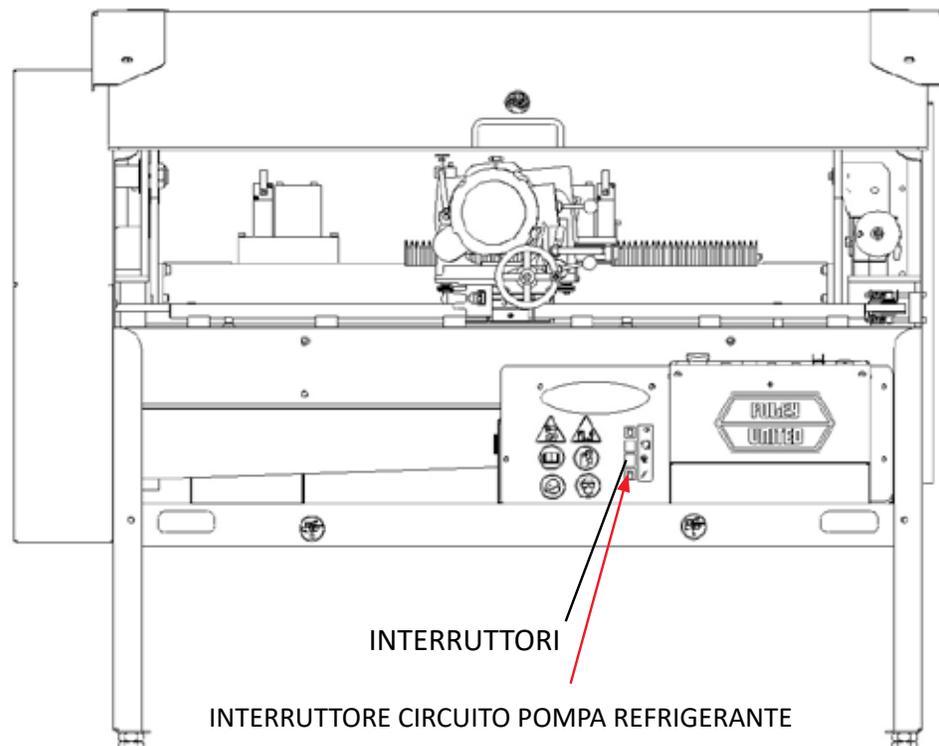


FIG. 28

utilizzando liquido refrigerante

Per una levigatura di qualità, consigliamo vivamente di utilizzare liquido refrigerante per evitare l'accumulo di calore sul bordo della lama.

! SE SI MACINA A SECCO, NON LASCIARE MAI CHE IL FILO DELLA CONTROLAMA CAMBI COLORE O SI RISCHIA DI PERDERE LA TEMPRA SUL FILO DEL COLTELLO.

LEGGERE SEMPRE LA SCHEDA DATI DI SICUREZZA DEL MATERIALE (DMS) PER IL REFRIGERANTE CHE SI STA UTILIZZANDO. DI SEGUITO SONO RIPORTATE LE AVVERTENZE CHE SI APPLICANO ALLA MAGGIOR PARTE DEI REFRIGERANTI.

EVITARE IL CONTATTO DEL REFRIGERANTE CON GLI OCCHI: CAUSERÀ IRRITAZIONE AGLI OCCHI. INDOSSARE UNO SCHERMO FACCIALE O OCCHIALI PROTETTIVI QUANDO SI MANEGGIA IL CONCENTRATO. IN CASO DI CONTATTO, SCIACQUARE GLI OCCHI CON ACQUA PER 15 MINUTI E CONTATTARE UN MEDICO.



EVITARE DI RESPIRARE LE NEBBIE. FORNIRE VENTILAZIONE LOCALE. TENERE CHIUSO IL FLACONE CONCENTRATO QUANDO NON VIENE UTILIZZATO. IL CONTATTO CONTINUATO DEL CONCENTRATO SULLA PELLE PUÒ CAUSARE IRRITAZIONE. LAVARE CON ACQUA E SAPONE DOPO IL CONTATTO.

NON PRENDERE INTERNAMENTE. SE INGERITO, CONSULTARE UN MEDICO E NON PROVOCARE IL VOMITO.

(IL POTENZIALE DI PERICOLO SI APPLICA AL CONCENTRATO ED È INFERIORE ALLA DILUIZIONE DI USO NORMALE.)

! DEVE ESSERE UTILIZZATO IL RAPPORTO DEL LIQUIDO DI RAFFREDDAMENTO SPECIFICATO. UNA CONCENTRAZIONE TROPPO ALTA O UNA CONCENTRAZIONE TROPPO BASSA CAUSERÀ PROBLEMI DI CORROSIONE E PRESTAZIONI.

Utilizzo del liquido di raffreddamento

Dirigere l'ugello in modo che il refrigerante scorra sulla superficie della controlama da macinare. Vedi FIG. 29 o 30. Un po' di refrigerante verrà anche deviato sulla mola. Regolare la valvola di flusso in modo che vi sia un flusso costante di refrigerante. Evitare un flusso più forte del necessario poiché il refrigerante eccessivo non fornisce alcun raffreddamento aggiuntivo, ma aumenta gli schizzi.

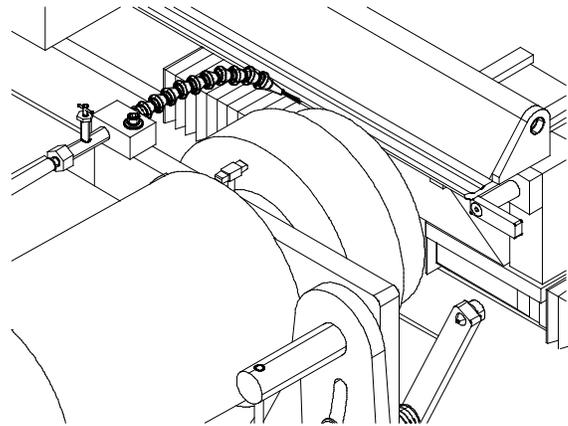


FIG. 29

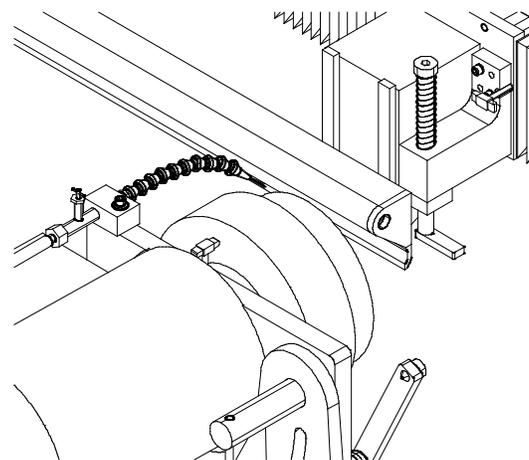


FIG. 30

Livello del fluido nel serbatoio del refrigerante

Controllare quotidianamente il livello del liquido nel serbatoio del liquido di raffreddamento per evitare che si esaurisca durante la molatura. Tenere il liquido di raffreddamento di 0,25 - 0,5 pollici [6-12 mm] sopra la parte superiore della coppa del liquido di raffreddamento.

La pompa deve essere sempre completamente immersa nell'acqua.

Non aggiungere mai acqua pura al liquido di raffreddamento quando il livello è basso. Aggiungere sempre acqua e concentrare nelle proporzioni corrette. A tal fine si consiglia di pre-miscelare refrigerante e acqua in un contenitore separato.

ANGOLI DI AFFILATURA DELLA CONTROLAMA

La controlama ha due facce che normalmente devono essere molate: la faccia superiore e la faccia anteriore (su alcuni modelli, la faccia anteriore può essere curva e quindi potrebbe non richiedere l'affilatura.)

Gli angoli di rettifica corretti per le due facce variano a seconda del produttore della bobina. **Segui sempre le specifiche consigliate dal produttore per gli angoli della controlama.**

Imposta gli angoli della controlama

1. Dal manuale dell'unità di falciatura o dal produttore dell'unità di falciatura, determinare qual è l'angolo della faccia superiore e dell'angolo anteriore corretto per la lama del letto.
2. Spostare l'attuatore di rotazione degli utensili in modo che l'arresto della barra degli strumenti si trovi nel punto medio tra l'arresto della faccia anteriore e l'arresto della faccia superiore.
3. Spostare il perno di arresto rotazione utensile per la faccia anteriore all'angolazione corretta. Vedi FIG. 32.
4. Spostare il perno di arresto della rotazione dell'utensile per la faccia superiore all'angolo corretto. Vedi FIG. 32.

Preparare la macchina per il montaggio della controlama

(Posizione di molatura frontale). Spostare la testa di levigatura completamente a destra, quindi estrarre la testa di levigatura dalla barra degli strumenti

NOTA: pulire sempre eventuali residui di molatura, sporco, ecc. Dal elettromagneti prima di montare la controlama.

MONTAGGIO DI UNA CONTROLAMA PER LA MOLATURA

Ispezionare e pulire la controlama

Ispezionare la controlama per rilevare eventuali danni (crepe, deformazioni, usura delle boccole, usura eccessiva della controlama). Sostituire o riparare se necessario (vedere il manuale del produttore dell'unità di falciatura). Pulire accuratamente la controlama, soprattutto sul fondo dove si attaccheranno gli elettromagneti.

Si consiglia di spazzolare accuratamente queste aree.

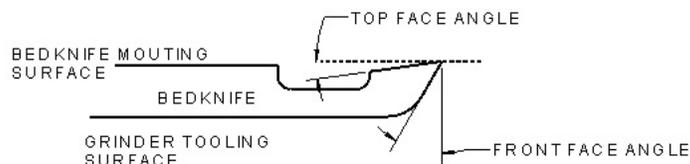


FIG. 31

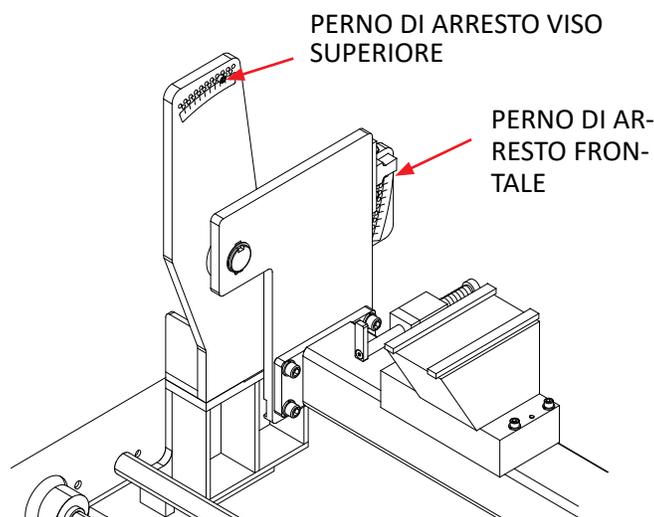


FIG. 32

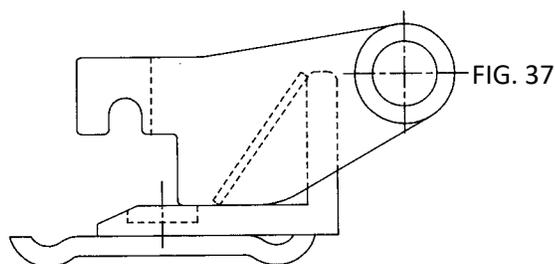
MONTAGGIO DI UN COLTELLO DA LETTO PER LA SMERIGLIATURA (Continua)

Montare la controlama

1. Tirare in avanti entrambi gli indicatori di allineamento della controlama e ruotarli per bloccarli in posizione. Allentare la manopola sul gruppo elettromagnete lato destro. Vedi FIG. 33. Mettere a terra il gruppo controlama / spalliera sugli elettromagneti. Spostare il gruppo dell'elettromagnete sul lato destro finché le punte del misuratore di allineamento non si trovano ad entrambe le estremità della controlama. Vedi FIG. 36. Stringere la manopola di blocco dell'elettromagnete sul lato destro quanto basta per fissare il gruppo dell'elettromagnete.
2. Controllare il gruppo di regolazione del lato destro. Il comparatore dovrebbe leggere .500. In caso contrario, allentare la manopola di blocco e regolare il volantino fino a quando l'indicatore a quadrante non indica 0,500 e serrare la manopola di blocco. Vedi FIG. 34.
3. Posizionare la controlama in modo che le punte mai indossate di una controlama usata o le estremità di una nuova controlama siano contro le punte del calibro di allineamento. Vedi FIG. 35. Tirare la controlama in avanti con decisione contro la punta del manometro e quindi portare l'interruttore dell'elettromagnete su ON. Vedi FIG. 36.

COLTELLI DA LETTO CON DOPPIO TAGLIO

Alcuni produttori di unità di falciatura e alcuni produttori di controlame aftermarket realizzano una controlama con doppi taglianti come mostrato in FIG. 37.



Le due superfici arrotondate sul fondo della controlama forniscono una superficie troppo piccola per gli elettromagneti, limitando la forza di tenuta degli elettromagneti. Lima la parte inferiore della controlama con una lima bastarda piatta come mostrato in FIG. 38 per aumentare la superficie. Lima con una corsa uniforme su entrambi i raggi finché non hai sviluppato una superficie piatta su ciascun raggio che sia largo almeno 3/32 (.09) [2,3 mm]. I punti piatti dovrebbero essere di larghezza uniforme per la lunghezza del magnete su ciascuna estremità della controlama.

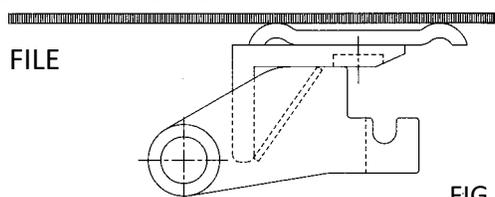


FIG. 38

GLI ELETTROMAGNETI DEVONO ESSERE SOLO DURANTE LA MACINAZIONE DI UN COLTELLO DA LETTO. NON MANTENERE MAI ACCESI GLI ELETTROMAGNETI PER PIÙ DI UN'ORA IN QUANTO POSSONO VERIFICARSI DANNI AGLI ELETTROMAGNETI.

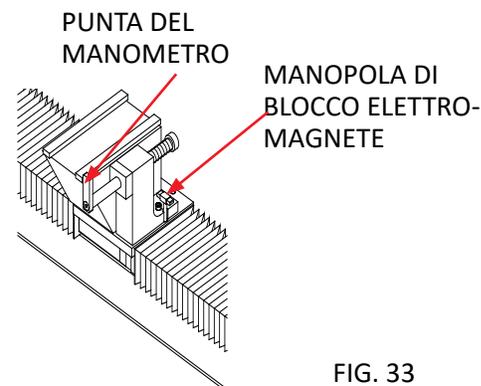


FIG. 33

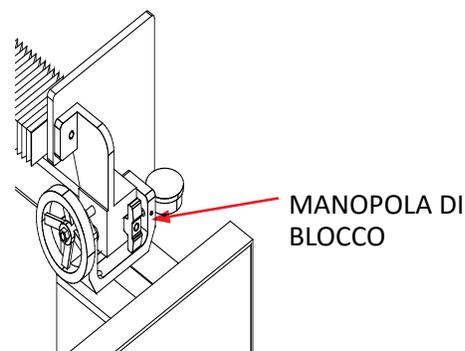


FIG. 34

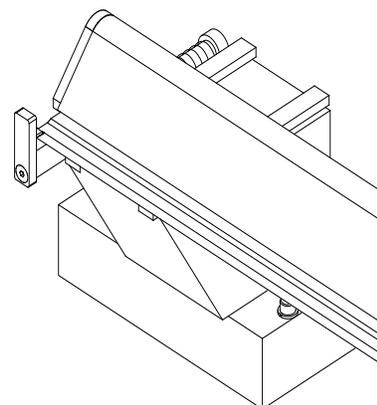


FIG. 35

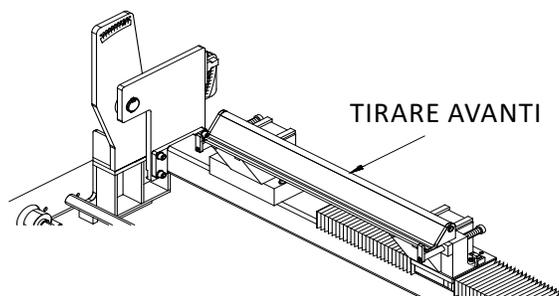


FIG. 36

CONFIGURAZIONE DELLA MACCHINA

NOTA: su alcune lame da letto del tosaerba, la parte anteriore è curva e pertanto potrebbe non richiedere l'affilatura.

Posizionare la testa per la molatura frontale (Vedere FIG.39)

Utilizzare i perni di arresto per impostare l'angolo della faccia anteriore e gli arresti dell'angolo della faccia superiore. Utilizzare l'interruttore della posizione degli utensili per ruotare il gruppo degli utensili nella posizione frontale orizzontale (verso il basso).

Controllare il gioco e impostare i sensori di limite della corsa trasversale

Posizionare la testa di levigatura in modo che la mola tocchi appena la faccia anteriore della controlama. Utilizzare la camma verticale e la leva di blocco per regolare la testa di levigatura in modo che il bordo della mola si estenda di almeno 1/2 "[12 mm] sopra la superficie anteriore per essere rettificato. Vedere FIG. 40.

SE IL BORDO DELLA MOLA NON SI ESTENDE SULLA SUPERFICIE DELLA CONTROLAMA, SI USURERÀ IN MODO NON UNIFORME E CAUSERÀ SCANALATURE SULLA SUPERFICIE DELLA CONTROLAMA.

NOTA: il lato sinistro della mola esegue la molatura. Durante la molatura dell'estremità sinistra della controlama, il lato destro della ruota può rimanere sopra la superficie della controlama. Tuttavia, quando il carrello si sposta all'estremità destra della controlama, la ruota deve staccarsi completamente dalla controlama.

1. Far uscire la testa di levigatura in modo che la mola non tocchi più la faccia anteriore della controlama.
2. Far scorrere i sensori del limite di corsa sinistro e destro fino alle estremità dello slot.
3. Impostare la manopola di traslazione su 10. Impostare l'interruttore di traslazione del carrello su on. Attraversare il carrello verso sinistra finché l'area di contatto della mola è circa 1 "oltre l'area da rettificare sulla controlama, quindi ruotare la manopola di traslazione a zero. Prepararsi a FERMARE prima la traversa se c'è qualche interferenza tra la mola e la controlama / spranga. Vedi FIG.41.
4. Con il carrello ancora nella posizione determinata al punto 3 sopra, far scorrere il sensore del limite di corsa sinistro finché il LED sulla base del sensore non si illumina.
5. Ruotare la manopola di traslazione su 10 e spostarsi a destra finché la mola non raggiunge l'estremità destra della controlama e supera quel punto di 1

"[25 mm]. Quindi spostare il sensore di fine corsa destro all'interno finché il LED alla base si accende del sensore si illumina.

6. Alimentare la mola finché non tocca leggermente la controlama. Quindi, attraversare la lunghezza della controlama per assicurarsi che vi sia spazio sufficiente tra la mola e la controlama. Utilizzare l'interruttore di uscita per far arretrare la ruota se necessario fino a quando non è possibile attraversare l'intera lunghezza con un tocco molto leggero nel punto più vicino.

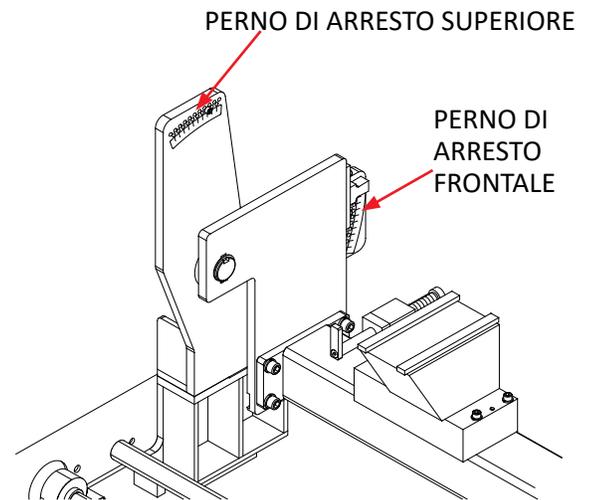


FIG. 39

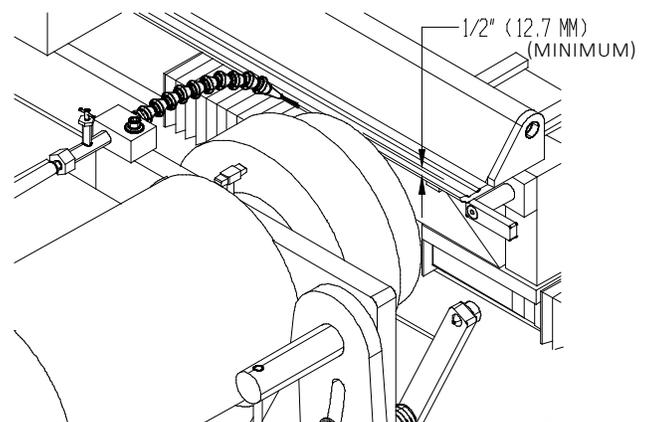


FIG. 40

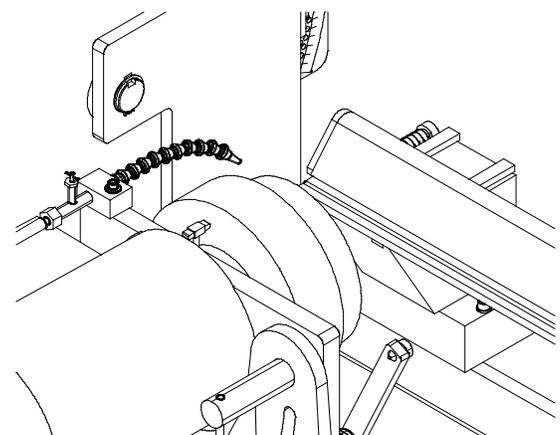


FIG. 41

MOLATURA DELLA FACCIA ANTERIORE (CONTINUA)

Macinare la controlama

Quando sei soddisfatto della corsa della testa della smerigliatrice, sei pronto per iniziare a macinare.



FARE RIFERIMENTO ALLE "REGOLE DI SICUREZZA DURANTE LA MOLATURA" ALLE PAGINE 8 E 9.

1. Chiudi la porta di guardia.
2. Impostare la manopola della velocità di traslazione su 15.
3. Attraversare il carrello della testa di molatura e fermarsi al sensore di fine corsa destro. La luce LED sulla base del sensore deve essere illuminata.
4. Utilizzare il pulsante di selezione del programma per scorrere i programmi disponibili. Fermati al programma desiderato. Dopo una breve pausa, la macchina avvierà tutti i motori necessari e inizierà il programma di macinatura selezionato.
5. Se la macinatura è troppo leggera o troppo pesante, è possibile premere l'interruttore di ingresso / uscita durante il programma per spostare la testa di molatura IN o OUT .001 "[.02 mm] per pressa.
6. Continua a macinare la controlama in questo modo finché non sei soddisfatto della macinatura della faccia anteriore. Ravvivare la mola se necessario (vedere "Ravvivatura della mola" a pagina 22).
NOTA: Durante il processo di molatura, osservare la scintilla per l'intera lunghezza della molatura. Le scintille dovrebbero apparire uguali per l'intera lunghezza della macinatura.

Alla fine del programma la macchina spegnerà tutti i motori e la spia sul frontale del comando lampeggerà.

NOTA: è possibile interrompere il programma di macinatura in qualsiasi momento premendo il pulsante di selezione del programma. Quando viene interrotta, la testa di molatura terminerà il suo ciclo di traslazione corrente e si spegnerà quando raggiunge il sensore di fine corsa destro.

Rettificando parzialmente entrambe le superfici, la faccia superiore e la faccia anteriore, come mostrato in FIG. 43, riaffilerai una controlama usata con la minima rimozione di metallo. La molatura parziale di entrambe le superfici è il metodo preferito per massimizzare la durata della controlama.

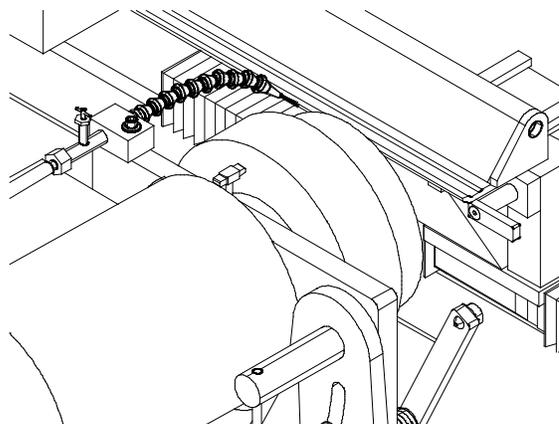


FIG. 42

ELENCO DEI PROGRAMMI PREIMPOSTATI

LED NO.	IMPORTO IN INGRESSO	# DI PAS-SAGGI	PASSI SPARKOUT
0	Nessun programma selezionato		
1	.004 [.1mm]	4	7
2	.008 [.2mm]	8	7
3	.012 [.3mm]	12	7
4	.016 [.4mm]	16	7
5	.020 [.5mm]	20	7

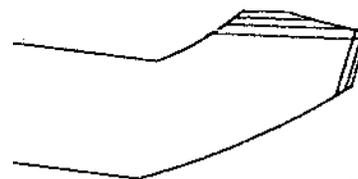


FIG. 43

MOLATURA DELLA FACCIA SUPERIORE

Posizionare la testa per la molatura della faccia superiore (Vedere FIG.44)

Prima di ruotare il gruppo utensili dalla rettifica frontale alla rettifica frontale superiore, la testa di levigatura deve essere arretrata utilizzando il pulsante di uscita o ruotando il volantino manuale di almeno due giri completi. Se non hai preimpostato l'angolo della faccia superiore, fallo in questo momento. Utilizzare l'interruttore della posizione degli utensili per ruotare il gruppo degli utensili nella posizione della faccia superiore (in alto).

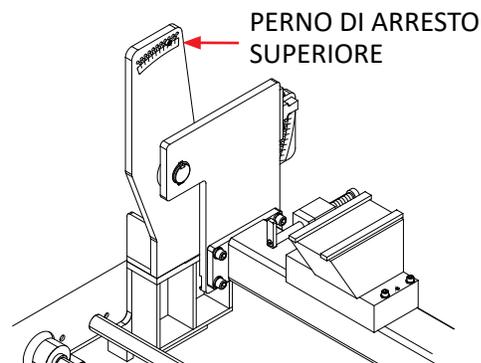


FIG. 44

L'ENERGIA ELETTROMAGNETICA ECAUSE TIENE IL COLTELLINO IN QUESTA POSIZIONE VERTICALE. NON LASCIARE IL COLTELLINO IN QUESTA POSIZIONE PER PERIODI DI TEMPO ESTESI. IN CASO DI PERDITA DI CORRENTE, L'ALIMENTATORE IN STANDBY MANTERRA 'IL COLTELLO DA LETTO PER CIRCA 5 MINUTI, PRIMA DI PERMETTERE LA CADUTA DEL COLTELLO.

Controllare i giochi e impostare i limiti di poligonale

Posizionare la testa di levigatura in modo che la mola tocchi appena la faccia superiore della controlama. Controllare per vedere se il bordo della mola è esteso di 1/2" [50 mm] sopra la faccia superiore della mola. Se hai precedentemente rettificato la faccia anteriore, il più delle volte sarà corretto. In caso contrario, usa la camma verticale e leva di bloccaggio per regolare la testa di molatura Vedere FIGURA 45. Se la forma della barra del letto tocca la protezione della ruota o la mola, sarà necessario effettuare le regolazioni (vedere pagina 21).

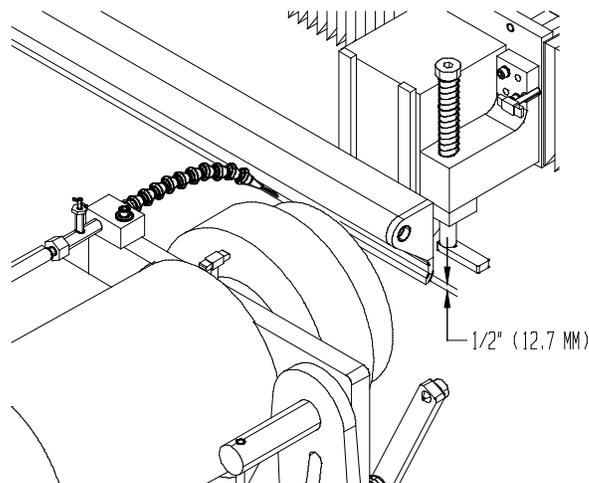


FIG. 45

IF THE GRINDING WHEEL RIM DOES NOT EXTEND OVER THE BEDKNIFE FACE, IT WILL WEAR UNEVENLY AND CAUSE GROOVES ACROSS THE SURFACE OF THE BEDKNIFE.

NOTA: l'area della mola che entra in contatto con la controlama si trova sul lato sinistro della mola. Durante la molatura dell'estremità sinistra della controlama, l'area della ruota che non entra in contatto con la controlama può rimanere sopra la controlama. Vedi FIG. 46. Tuttavia, quando si va all'estremità destra della controlama, la ruota deve spostarsi completamente fuori dalla controlama.

Verificare la presenza di interferenze:

1. Far uscire la testa di molatura in modo che la mola non tocchi più la faccia superiore della controlama.
2. Se hai appena messo a terra la faccia anteriore, il limite di corsa dovrebbe essere ancora corretto. In caso contrario, seguire le procedure a pagina 27.
3. Alimentare la mola finché non tocca leggermente la controlama. Quindi, attraversare la lunghezza della controlama per assicurarsi che vi sia spazio sufficiente tra la mola e la controlama. Utilizzare l'interruttore di uscita per far uscire la ruota se necessario fino a quando non è possibile attraversare l'intera lunghezza con un tocco molto leggero nel punto più vicino.

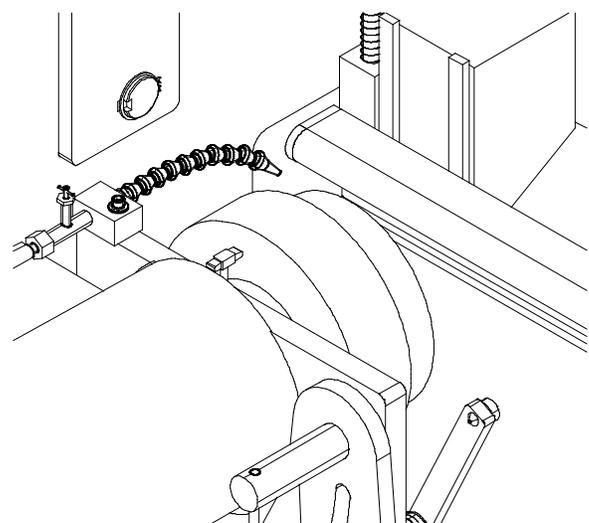


FIG. 46

GLI ELETTROMAGNETI DEVONO ESSERE SOLO DURANTE LA MACINAZIONE DI UN COLTELLO DA LETTO. NON TENERE MAI ACCESI GLI ELETTROMAGNETI PER PIÙ DI UN'ORA, O POTREBBERO VERIFICARSI DANNI AGLI ELETTROMAGNETI.

molatura della faccia superiore (continua)

Macina la controlama

fare riferimento anche alle "regole di sicurezza durante la molatura" alle pagine 8 e 9.

NOTA: A questo punto non conoscerai le condizioni della mola dopo il lavoro precedente. Ravvivare sempre la mola prima della molatura. Vedere pagina 17.

1. Chiudi la porta di guardia.
2. Impostare la manopola della velocità di traslazione su 15.
3. Attraversare il carrello della testa di molatura e fermarsi al sensore di fine corsa destro. La luce LED sulla base del sensore deve essere illuminata.
4. Utilizzare il pulsante di selezione del programma per scorrere i programmi disponibili (vedere pagina 28). Fermarsi al programma desiderato. Dopo una breve pausa, la macchina avvierà tutti i motori necessari e inizierà il programma di macinatura selezionato.
5. Se la macinatura è troppo leggera o troppo pesante, è possibile premere l'interruttore di alimentazione durante il programma per spostare la testa di molatura DENTRO o FUORI .001 "[0,02 mm] per pressa.
6. Continua a macinare la controlama in questo modo finché non sei soddisfatto della macinatura della faccia superiore. Ravvivare la mola se necessario (vedere "Ravvivatura della mola" a pagina 22).

NOTA: Durante il processo di molatura, osservare la scintilla per l'intera lunghezza della molatura. Le scintille dovrebbero apparire uguali per l'intera lunghezza della macinatura.

rimuovere la controlama

Utilizzare l'interruttore della posizione dell'utensileria per ruotare il gruppo dell'utensileria verso il basso nella posizione di rettifica della faccia anteriore. Afferrare la controlama e spegnere l'elettromagnete.

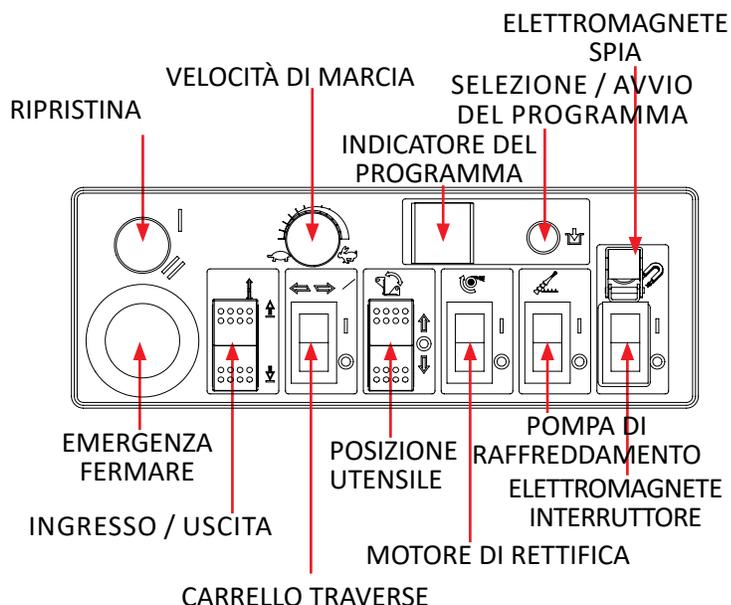


FIG. 47

Allineandosi A Una Controlama Usurata

Questo metodo di allineamento è diverso dall'allineamento descritto a pagina 26. Questo allineamento allinea la faccia usurata della controlama alla traversa della testa di molatura.

Alcune lame da letto sono usurate in modo non uniforme. Per ottenere la massima durata da questi coltelli da letto e rimuovere la minima quantità di brodo, potresti volerli molare usando le superfici stabilite per l'allineamento.

ALCUNI GRUPPI DI BOBINE, SPECIALMENTE SUI TOSAERBA PER GREEN, HANNO UN MINIMO GAMMA DI REGOLAZIONE. ASSICURATI CHE IL FILE IL DISALLINEAMENTO UTILIZZATO RIENTRA NELL'INTERVALLO DEL GRUPPO DEL MULINELLO IN MODO DA POTER OTTENERE LA CORRETTA REGOLAZIONE TRA BOBINA E CONTROLAMA.

Ciò si ottiene toccando la mola con la controlama usurata.

LA CONTROLAMA PUÒ SCIVOLARE SUL ELETTROMAGNETI SE SI ALIMENTA IL MOLA ECCESSIVAMENTE.

Di seguito sono riportati i passaggi da eseguire dopo il montaggio della controlama / barra del letto (secondo la procedura a pagina 26) e nella posizione di molatura frontale:

1. Spostare la testa di molatura all'estremità sinistra della controlama. A questo punto regolare il volantino di alimentazione del carrello fino a quando la ruota tocca appena la controlama all'interno del pennino non indossato. Vedi FIG. 48.
2. Spostare la testa di molatura all'estremità destra della controlama.
3. Senza spostare l'ingresso della testina di molatura, allentare la manopola di bloccaggio a T e regolare il dispositivo di regolazione del lato destro della barra degli strumenti finché la mola non tocca appena la controlama all'interno del pennino non indossato. Vedi FIG. 48.
NOTA: Quando si regola il lato destro, anche il lato sinistro si sposta leggermente, spostare più volte la testa di molatura sui lati sinistro e destro per verificare di toccare a malapena il coltello su entrambe le estremità.
4. Bloccare la manopola a T sul regolatore del lato destro e controllare l'indicatore a quadrante. La differenza di lettura del comparatore da .500 è la quantità di cui hai regolato la macinatura per un allineamento corretto. Accertatevi che questa impostazione rientri nella gamma di regolazione dell'unità di falciatura. (In caso contrario, sarà necessario un offset di compromesso.)
5. Quindi, ruotare la barra degli strumenti nella posizione della faccia superiore e ripetere la procedura precedente per eseguire l'offset della faccia superiore. Macina la faccia superiore.

È NECESSARIO RESTITUIRE IL REGOLATORE LATO DESTRO DEL GRUPPO UTENSILI NELLA POSIZIONE .500 PER IL COLTELLO SUCCESSIVO O LO SMERIRETE IN MODO NON CORRETTO

MOLA PER SMERIGLIARE ALL'ESTREMITÀ SINISTRA DEL COLTELLO DA LETTO

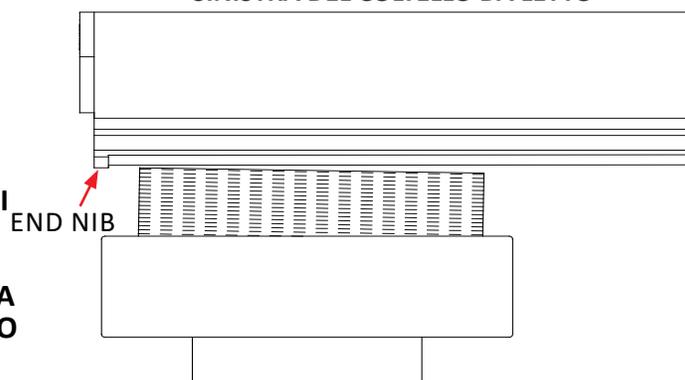


FIG. 48

MOLA DI SMERIGLIATURA ALL'ESTREMITÀ DESTRA DELLA COLTELLINA

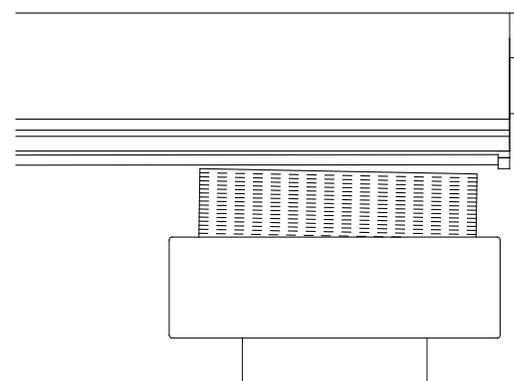


FIG. 49

POSIZIONE ELETTROMAGNETE E REGOLAZIONE REGOLATORE LATO DESTRO

Se il gruppo controlama / barra del letto è installato nell'unità di falciatura e non sembra essere rettificato in linea retta, è necessario controllare il dispositivo di regolazione del lato destro sulla barra degli strumenti per verificare che sia parallelo alle guide trasversali della testa di levigatura.

Per verificare, utilizzare l'indicatore a quadrante magnetico opzionale (codice 6100501).

1. Impostare il perno dell'angolo della faccia superiore a 0 gradi e ruotare il gruppo utensili nella posizione di molatura della faccia superiore.
2. Installare la base magnetica sulla parte superiore del motore con il braccio esteso in modo che l'indicatore a quadrante tocchi la faccia dell'elettromagnete. Vedi FIG. 50.
3. Disinnestare l'attuatore della traversa con la leva di rilascio.
4. Far scorrere la testa di molatura da magnete a magnete.
5. L'indicatore a quadrante sulla base magnetica dovrebbe leggere zero (Nessun cambiamento da magnete a magnete). In caso contrario, allentare la manopola a T di blocco del dispositivo di regolazione della barra degli strumenti del lato destro e quindi regolare il volantino del dispositivo di regolazione del lato destro fino a ottenere zero / zero tra i due magneti.
6. Bloccare nuovamente la manopola a T.
7. Regolare l'indicatore a quadrante della macchina che è montato sul regolatore dell'utensileria sul lato destro in modo che indichi .500 ".
 - a. Loosen the set screw that holds the dial indicator.
 - b. Reposition the indicator to .500".
 - c. Retighten the set screw.

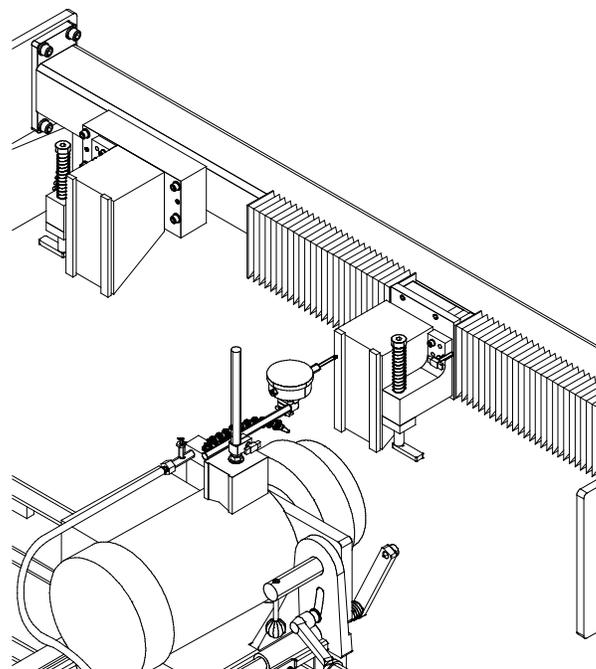


FIG. 50

ATTENZIONE: NON SERRARE ECCESSIVAMENTE IL MONTAGGIO DELL'INDICATORE DI DIAL Set vite. STRINGERE SOLO QUANTO PER MANTENERE LA POSIZIONE DELL'INDICATORE DI GHIERA. UNA TENUTA ECCESSIVA VINCOLERÀ O DANNEGGIA L'INDICATORE DEL QUADRANTE.

