

MODELL 440 UND 450 – ROTATIONSMESSER- SCHLEIFMASCHINE

BENUTZERHANDBUCH



WARNUNG

Vor der Inbetriebnahme der Anlage müssen Sie dieses Handbuch gründlich gelesen und verstanden haben. Achten Sie besonders auf die Warn- und Sicherheitshinweise.

Dieses Handbuch enthält **Symbole zur Förderung des Sicherheitsbewusstseins**, um Sie auf potenzielle **Sicherheitsgefahren** hinzuweisen. Wenn Sie diese Symbole sehen, befolgen Sie stets die zugehörigen Anweisungen.



Das **Warnsymbol** kennzeichnet spezielle Anweisungen oder Verfahren, deren Nichteinhaltung zu Verletzungen führen kann.



Das **Vorsichtsymbol** kennzeichnet besondere Anweisungen oder Verfahren, deren Nichtbeachtung zu Schäden oder Zerstörung der Ausrüstung führen könnte.

- 1. ACHTEN SIE DARAUF, DASS DIE SCHUTZVORRICHTUNGEN ANGEBRACHT** und in einwandfreiem Zustand sind.
- 2. ENTFERNEN SIE SCHRAUBENSCHLÜSSEL UND ANDERE WERKZEUGE.**
- 3. HALTEN SIE DEN ARBEITSBEREICH SAUBER.**
- 4. VERWENDEN SIE DIE ANLAGE NICHT IN GEFÄHRLICHEN UMGEBUNGEN.** Verwenden Sie die Schleifmaschine nicht an feuchten oder nassen Orten. Die Maschine ist ausschließlich für den Einsatz in geschlossenen Räumen konzipiert. Achten Sie auf eine gute Beleuchtung des Arbeitsbereichs.
- 5. HALTEN SIE SÄMTLICHE BESUCHER VON DER ANLAGE FERN.** Besucher müssen grundsätzlich einen Sicherheitsabstand zum Arbeitsbereich halten.
- 6. MACHEN SIE DEN ARBEITSBEREICH FÜR KINDER UNZUGÄNGLICH** – mit Vorhängeschlössern oder Hauptschaltern.
- 7. BELASTEN SIE DIE SCHLEIFMASCHINE NICHT ZU STARK.** Sie funktioniert besser und auf sicherere Art und Weise, wenn sie gemäß den Spezifikationen in diesem Handbuch betrieben wird.
- 8. VERWENDEN SIE DAS RICHTIGE WERKZEUG.** Verwenden Sie die Schleifmaschine oder Anbauteile nicht für Aufgaben, für die sie nicht konzipiert ist bzw. sind.
- 9. TRAGEN SIE ANGEMESSENE KLEIDUNG.** Tragen Sie keine lockere Kleidung, Handschuhe, Halstücher, Krawatten oder Schmuck, die bzw. der sich in den beweglichen Teilen verfangen könnte(n). Es werden rutschfeste Schuhe empfohlen. Wenn Sie lange Haare haben, schützen Sie sie mit einer angemessenen Kopfbedeckung.
- 10. TRAGEN SIE STETS EINE SCHUTZBRILLE.**
- 11. NICHT ÜBERTRETEN/ÜBERGREIFEN.** Halten Sie stets einen sicheren Stand und das Gleichgewicht.
- 12. WARTEN SIE DIE SCHLEIFMASCHINE SORGFÄLTIG.** Befolgen Sie die Anweisungen in diesem Handbuch zur Schmierung und präventiven Instandhaltung.
- 13. TRENNEN SIE DIE ANLAGE VOR SERVICEARBEITEN VOM STROMNETZ.** Dies gilt auch für das Auswechseln der Schleifscheibe.
- 14. REDUZIEREN SIE DAS RISIKO EINES UNGEWOLLTEN MASCHINENSTARTS.** Vergewissern Sie sich, dass der Schalter auf AUS steht, bevor Sie die Schleifmaschine einstecken.
- 15. VERWENDEN SIE EMPFOHLENES ZUBEHÖR.** Schlagen Sie bezüglich des empfohlenen Zubehörs im Handbuch nach. Die Verwendung von nicht geeignetem Zubehör kann zu Verletzungen führen.
- 16. ÜBERPRÜFEN SIE BESCHÄDIGTE TEILE.** Wenn eine Schutzvorrichtung oder ein anderes Teil beschädigt ist, kann sie bzw. es die vorgesehene Funktion nicht erfüllen und sollte ausgewechselt werden.
- 17. LASSEN SIE DIE SCHLEIFMASCHINE NIE UNBEAUFICHTIGT LAUFEN. SCHALTEN SIE DIE STROMZUFUHR AUS.** Verlassen Sie die Schleifmaschine nicht, bevor Sie vollkommen zum Stillstand gekommen ist.
- 18. MACHEN SIE SICH MIT DER ANLAGE VERTRAUT.** Lesen Sie dieses Handbuch sorgfältig durch. Informieren Sie sich über die Anwendung und Grenzen der Anlage sowie über potenzielle Gefahren, die von ihr ausgehen können.
- 19. HALTEN SIE ALLE SICHERHEITSaufKLEBER SAUBER UND ACHTEN SIE DARAUF, DASS SIE LESBAR SIND.** Wenn die Sicherheitsaufkleber beschädigt werden oder aus irgendeinem Grund nicht mehr lesbar sind, tauschen Sie sie sofort aus. Schlagen Sie die ordnungsgemäße Position und die Teilenummern der Sicherheitsaufkleber in den Ersatzteilabbildungen dieses Handbuchs nach.
- 20. ARBEITEN SIE NICHT AN DER SCHLEIFMASCHINE, WENN SIE UNTER DEM EINFLUSS VON DROGEN, ALKOHOL ODER MEDIKAMENTEN STEHEN.**



EINE UNSACHGEMÄSSE VERWENDUNG DER SCHLEIFSCHEIBE KANN ZU BESCHÄDIGUNGEN UND SCHWEREN VERLETZUNGEN FÜHREN.

Schleifvorgänge sind sicher, sofern einige Grundregeln eingehalten werden. Diese werden nachstehend aufgeführt. Diese Regeln basieren auf Informationen, die in der Sicherheitsverordnung ANSI B7.1 für die „Verwendung, Pflege und Sicherheit von Schleifscheiben“ enthalten sind.

Zu Ihrer eigenen Sicherheit empfehlen wir, aus der Erfahrung anderer zu lernen und diese Regeln unbedingt einzuhalten.

WAS SIE TUN SOLLTEN

1. **ACHTEN SIE** immer auf eine **SORGFÄLTIGE BEHANDLUNG UND LAGERUNG** der Scheiben.
2. **FÜHREN SIE EINE SICHTPRÜFUNG** aller Scheiben auf Beschädigungen durch, bevor Sie diese montieren.
3. **ÜBERPRÜFEN SIE DIE MASCHINENDREHZAHL** anhand der auf der Scheibe angegebenen maximal sicheren Betriebsdrehzahl.
4. **ÜBERPRÜFEN SIE DIE MONTAGEFLANSCH** auf gleichen und korrekten Durchmesser.
5. **VERWENDEN SIE DIE MONTAGEUNTERLAGEN**, sofern diese zum Lieferumfang der Scheiben gehören.
6. **ÜBERPRÜFEN SIE**, ob die **WERKSTÜCKAUFLAGE** ordnungsgemäß eingestellt ist.
7. **VERWENDEN SIE** immer **EINE SICHERHEITSSCHUTZABDECKUNG** auf mindestens der Hälfte der Schleifscheibe.
8. **LASSEN SIE NEU MONTIERTE SCHEIBEN** vor dem Schleifen mindestens eine Minute lang mit der Betriebsdrehzahl laufen, bei aufgesetzter Schutzabdeckung.
9. **TRAGEN SIE** beim Schleifen immer **EINE SCHUTZBRILLE** oder schützen Sie Ihre Augen auf andere Art und Weise.
10. **SCHALTEN SIE DAS KÜHLMITTEL AB**, bevor Sie die Maschine anhalten, um ein Ungleichgewicht zu vermeiden.

WAS SIE KEINESFALLS TUN DÜRFEN

1. **VERWENDEN SIE KEINE** angebrochenen Scheiben oder Scheiben, die **HERUNTERGEFALLEN SIND** oder beschädigt wurden.
2. **ÜBEN SIE KEINE GEWALT** beim Einsetzen einer Scheibe in die Maschine aus. **ÄNDERN SIE NICHT** die Größe der Montageöffnung – wenn die Scheibe nicht in die Maschine passt, müssen Sie sich eine passende besorgen.
3. **ÜBERSCHREITEN SIE NIEMALS DIE MAXIMALE BETRIEBSDREHZAHL**, die für die Scheibe vorgegeben ist.
4. **VERWENDEN SIE KEINE** Montageflansche, auf denen die Lagerflächen **NICHT SAUBER, GLATT UND FREI VON GRATEN SIND**.
5. **VERMEIDEN SIE EIN ÜBERMÄßIGES ANZIEHEN** der Montagemutter.
6. **SCHLEIFEN SIE NIEMALS** auf der **SEITE DER SCHEIBE** (siehe Sicherheitscode B7.2 für eine Ausnahme).
7. **STARTEN SIE DIE MASCHINE NICHT**, bevor die **SCHUTZABDECKUNG DER SCHEIBE INSTALLIERT WURDE**.
8. **DRÜCKEN SIE KEIN WERKSTÜCK** in die Scheibe.
9. **STELLEN SIE SICH NICHT DIREKT VOR** eine Schleifmaschine, wenn sie gestartet wird.
10. **SCHLEIFEN SIE NIE MIT ÜBERMÄßIGER KRAFT**, sodass der Motor spürbar seine Drehzahl vermindert oder das Werkstück heiß wird.
11. Reinigen Sie die Maschine **NICHT** mit Hochdruck.



VERMEIDEN SIE DAS EINATMEN VON STAUB, der bei Schleif- und Schneidarbeiten entsteht. Die Einwirkung von Staub kann zu Atemwegserkrankungen führen. Tragen Sie eine Atemschutzmaske mit NIOSH- oder MSHA-Zulassung, eine Schutzbrille oder Gesichtsmaske und Schutzkleidung. Sorgen Sie für eine angemessene Belüftung, um Staub zu vermeiden oder den Staubanteil unter dem Grenzwert für die Staubbelastung zu halten. Der Grenzwert für die Staubbelastung wird durch die OSHA-Klassifizierung festgelegt.

Diese Maschine ist **AUSSCHLIESSLICH** für Schleifarbeiten an Rotationsmessern gedacht. Jede andere Verwendung kann zu Verletzungen führen und die Garantie ungültig machen.



Um die Qualität und Sicherheit Ihrer Maschine sowie die Garantie zu gewährleisten, **MÜSSEN** Sie Ersatzteile des Originalgeräteherstellers verwenden und sämtliche Reparaturen von einem qualifizierten Fachmann ausführen lassen.



ALLE Bediener dieser Anlage müssen **VOR** der Inbetriebnahme der Anlage gründlich geschult werden.

Entfernen Sie Schleifstaub keinesfalls mit Druckluft von der Maschine. Dieser Staub kann zu Verletzungen und Beschädigungen der Schleifmaschine führen. Die Maschine ist ausschließlich für den Einsatz in geschlossenen Räumen konzipiert. Reinigen Sie die Maschine nicht mit Hochdruck.

TECHNISCHE DATEN DER MASCHINE

Motor	440–1/2 PS 115/230 Volt 50/60 Hz, 1-phasig
Schleifscheiben	450–1 PS 115/230 Volt 50/60 Hz, 1-phasig
Maximale Messerlänge	8" Durchmesser x 1,00" Breite – 24er Körnung
Geräuschpegel	Beliebige Länge Über 85 Dba im Betrieb. Tägliche Wartung

BETRIEBSBEDINGUNGEN: DIESES PRODUKT IST NUR FÜR DEN EINSATZ IN INNENRÄUMEN KONZIPIERT
UMGEBUNGSTEMPERATUR: +5°C/ 40°F to +40°C/ 100°F
RELATIVE LUFTFEUCHTIGKEIT: 50%, +40°C / 100°F. - es darf keine Feuchtigkeitskondensation
HÖHE: bis zu 1000 m/3280ft über dem Meeresspiegel
TRANSPORTAION UND LAGERUNG: -25°C/-15°F to +55°C / 130°F
Geeignete Vorkehrungen müssen Beschädigung durch Feuchtigkeit, Vibration und Schock verhindern.

DAILY MAINTENANCE

Die Rotationsmesser-Schleifmaschine muss wöchentlich durch Abwischen gereinigt werden.

Inspizieren Sie die Schleifmaschine wöchentlich auf lockere Befestigungsteile oder Komponenten.

Nehmen Sie ungefähr alle 40 Betriebsstunden die vordere Messerträgerbasis und die Schleifscheibe ab. Reinigen Sie dann die Innenseite der Schleifmaschine durch Abwischen.



ENTFERNEN SIE SCHLEIFSTAUB KEINESFALLS MIT DRUCKLUFT VON DER MASCHINE.

AUSPACKEN DES TRANSPORTKARTONS

Gehen Sie beim Auspacken mit Vorsicht vor. Öffnen Sie den Karton, entnehmen Sie den Inhalt und legen Sie die einzelnen Teile auf einen Tisch.

Überprüfen Sie anhand der Teileliste auf Seite 11 die Vollständigkeit und Unversehrtheit aller Bestandteile der Lieferung.

Überprüfen Sie alle Teile auf Transportschäden, sobald Sie diese aus ihren Transportbehältern entnehmen. Sollten Sie irgendwelche Schäden feststellen, müssen Sie sich an den Schadensreferenten des Spediteurs wenden und dürfen nicht weiter auspacken, bis der Schaden durch den Referenten inspiziert wurde. Weitere Informationen finden Sie in den „Versand- und Empfangsvorschriften“, die dieser Anlage beiliegen.

Stellen Sie die Schleifmaschine in einer trockenen Innenraumumgebung auf, die über ausreichende Beleuchtung und Belüftung verfügt.

WICHTIGE HINWEISE ZUR ERDUNG

Im Falle einer Fehlfunktion oder eines elektrischen Durchschlags vermindert die Erdung die Gefahr von Stromschlägen, indem sie dem elektrischen Strom einen Weg des geringsten Widerstandes bietet.

Diese Schleifmaschine ist mit einem Stromkabel ausgestattet, das über einen Geräteerdungsleiter und einen Schutzkontaktstecker verfügt. Der Stecker muss in eine passende Steckdose gesteckt werden, deren Installation und Erdung gemäß allen geltenden lokalen und sonstigen Bestimmungen und Gesetzen zur Elektrosicherheit erfolgt ist.

Stellen Sie vor dem Anschließen der Schleifmaschine sicher, dass die Versorgung über eine Leitung erfolgt, die durch Unterbrecher oder Sicherungen in geeigneter Größe abgesichert ist. Bei 115-V-Betrieb müssen das mindestens 10 Ampere sein.

Nur 115-Volt-Modell.

Verbinden Sie das Netzkabel mit einer geerdeten Standardsteckdose, wie in der Abbildung gezeigt:



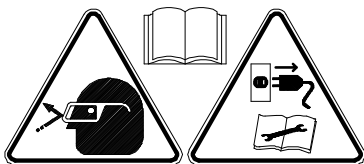
FÜHREN SIE NIEMALS ÄNDERUNGEN AM STECKER DURCH, MIT DEM DIE MASCHINE GELIEFERT WURDE – FALLS ER NICHT IN DIE STECKDOSE PASST, MÜSSEN SIE VON EINEM QUALIFIZIERTEN ELEKTRIKER EINE GEEIGNETE STECKDOSE UND LEITUNG INSTALLIEREN LASSEN.



ABB. 1

Sorgen Sie immer für eine ausreichende Erdung Ihrer Maschine. Ein unsachgemäßer Anschluss kann zu gefährlichen Stromschlägen führen. Falls Sie sich nicht sicher sind, wie eine ordnungsgemäße elektrische Erdung zu erfolgen hat, müssen Sie einen qualifizierten Elektriker kontaktieren.

BEACHTEN SIE DIE FOLGENDEN WARNAUFKLEBER AN DER VORDERSEITE UND DEN SEITEN DER SCHLEIFMASCHINE.



Symbol zum Lesen des Betriebshandbuchs, zum Tragen einer Schutzbrille und zum Trennen von der Stromversorgung vor der Durchführung von Wartungsarbeiten.



Symbol mit dem Hinweis, Besucher in einem sicheren Abstand zur Schleifmaschine zu halten.



Symbol für einen spitzen Gegenstand, der schwere Verletzungen verursacht.



Symbol für die Kennzeichnung von Blenden, Abdeckungen oder Bereichen, hinter bzw. in denen sich stromführende Komponenten befinden.



Symbol für die Drehzahl der Schleifscheibe mit minimaler Sicherheitsklassifizierung.



Symbol mit dem Hinweis, dass beim Betrieb dieser Maschine ein Gehörschutz erforderlich ist.

Folgen Sie diesen Anweisungen, um die Rotationsmesser von Rasenmähern korrekt zu schleifen.

1. REINIGEN

Ein Rotationsmesser, an dem sich Schmutz und getrocknetes Gras festgesetzt haben, kann nicht ordnungsgemäß geschärft oder ausgewuchtet werden.

Zum Reinigen Ihres Messers gehen Sie folgendermaßen vor:

1. Setzen Sie eine Schutzbrille auf.
2. Kratzen Sie dicke Grasanrocknungen mit einem flachen Spachtel ab.
3. Verwenden Sie eine Drahtschleifscheibe (auf einem Schleifbock) oder eine Drahtbürste (von Hand), um die Reinigung abzuschließen.

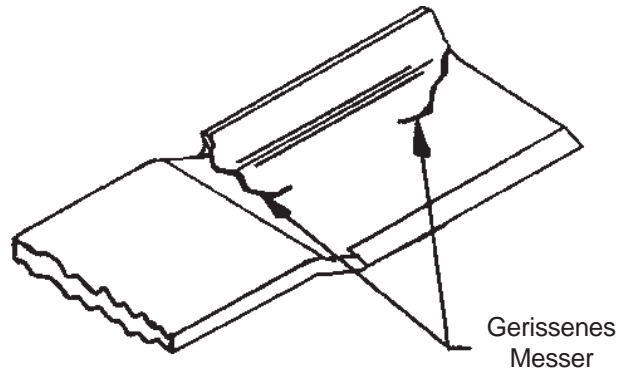


ABB. 3

2. ÜBERPRÜFEN DES MESSERS

Wenn das Messer verbogen, verzogen oder gerissen ist, muss es ersetzt werden. Siehe ABB. 3.



VERSUCHEN SIE NICHT, EIN VERBOGENES, GERISSENES ODER VERZOGENES MESSER ZU BEGRADIGEN ODER ZU REPARIEREN. DIE VERWENDUNG EINES SOLCHEN MESSERS IST MIT EINEM ERNSTHAFTEN SICHERHEITSRISIKO VERBUNDEN.

3. SCHLEIFEN



LESEN SIE ALLE SICHERHEITSVORKEHRUNGEN AUF DEN SEITEN 2 UND 3 DURCH UND BEFOLGEN SIE DIESE.

A. Stellen Sie bei abgeschaltetem Motor den Winkel der Messerführung so ein, dass die Oberfläche der Schleifscheibe in Kontakt mit dem Rotationsmesser kommt. Siehe ABB. 5. Korrigieren Sie den Winkel der Schnittkante so oft wie möglich. Der Winkel der Schnittkante sollte etwa 30° betragen. Wenn das nicht der Fall ist, müssen Sie die Messerführung verstellen, bis der gewünschte Winkel erreicht ist. Stellen Sie die Führung so ein, dass nur minimaler Platz zwischen der Schleifscheibe und der Führung ist.



DIE MESSERFÜHRUNG DARF NIE MEHR ALS 1/8 ZOLL [3,2 MM] VON DER SCHLEIFSCHEIBE ENTFERNT SEIN.

HINWEIS: Aufgrund der Wechselwirkung zwischen der Schleifscheibe und der Messerführung während des Schleifvorgangs erzeugt diese Schleifmaschine eine etwas konkave Oberfläche. Siehe ABB. 4. Das ist normal und akzeptabel.

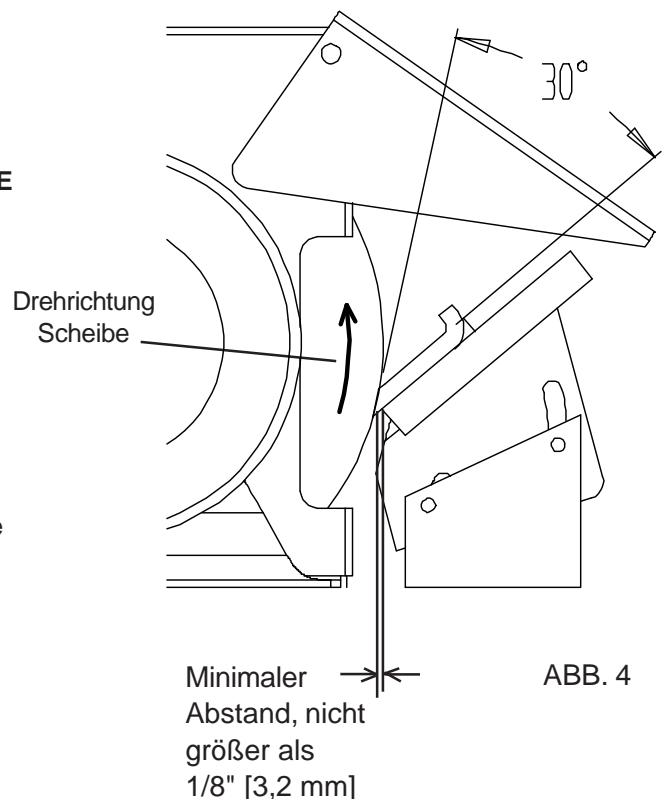


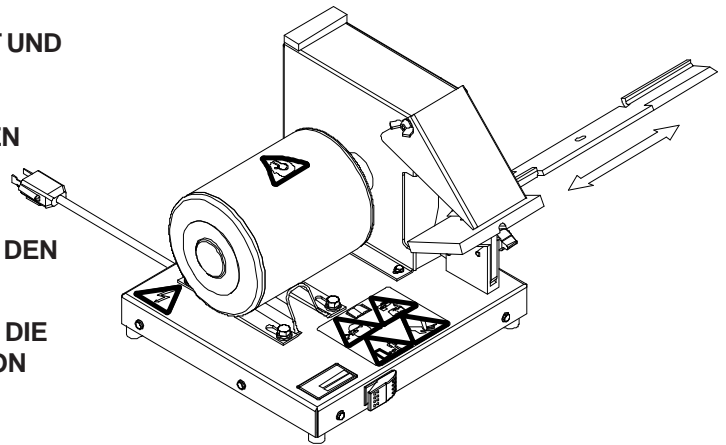
ABB. 4



SCHUTZBRILLE MUSS AUFGESETZT UND SCHUTZVORRICHTUNGEN MÜSSEN INSTALLIERT SEIN UND ALLE BRENNBAREN MATERIALIEN MÜSSEN AUS DEM ARBEITSBEREICH ENTFERNT WORDEN SEIN.

KLAPPEN SIE VOR DEM SCHLEIFEN DEN FUNKENSCHUTZ HERUNTER.

STELLEN SIE SICH NIE DIREKT VOR DIE SCHLEIFSCHEIBE, ARBEITEN SIE VON DER SEITE.



- B. Schalten Sie den Motor ein. Die Schleifscheibe dreht sich nach oben, sodass sich die Scheibe in Richtung des Messers dreht. Siehe 4.

Bei Messer, die sich im Uhrzeigersinn drehen, müssen Sie das Messer aus der Richtung der Schutzabdeckung der Schleifmaschine einführen. Siehe ABB. 6.

Bei Messer, die sich gegen den Uhrzeigersinn drehen, müssen Sie das Messer aus der Richtung des Motors der Schleifmaschine einführen. Siehe ABB. 7.



ABB. 6

- C. Halten Sie das Messer fest und verschieben Sie es in einer gleichmäßigen Bewegung von der Mitte bis zur Außenkante, bis das Messer geschärft ist. Siehe ABB. 5.

HINWEIS: Wenn das Messer während des Schleifvorgangs glüht oder blau anläuft, müssen Sie mit leichteren Hieben arbeiten. Außerdem muss die Schleifscheibe abgerichtet sein und immer gereinigt werden, um die Hitzeentstehung zu verhindern. Eine Schleifscheibe, die am Rand etwas abgerundet ist, läuft zumeist weniger heiß als eine flach abgerichtete. Der Abrichtstab ist das Teil Nr. 3702508 – 0,75 x 0,75 x 3,00 Zoll.



- D. Schleifen Sie das Messer an jeder Seite im gleichen Ausmaß. Arbeiten Sie mit langsamen und gleichmäßigen Bewegungen über die gesamte Breite der Schleifscheibe. Der Winkel der Schnittkante sollte nach dem Schleifvorgang etwa 30° betragen. Im Allgemeinen sind mehrere Durchgänge nötig, um die Schnittkante des Messers gleichmäßig zu schleifen.

HINWEIS: Ein Winkel von 30° der geschärften Kante ist der Idealwinkel – ein Winkel von 15° wäre zu spitz und das Messer würde schnell stumpf werden. Ein Winkel von 45° ist zu stumpf. Siehe ABB. 8.

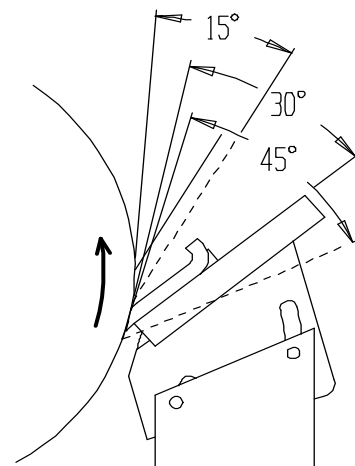


ABB. 7

ABB. 8

E. ENTFERNEN VON GRATEN

Ziehen Sie nach dem Schärfen des Messers die Unterseite der Messerschnittkante über einen Entgratungsstein, um alle Grate zu entfernen. Zum Entfernen von Graten kann auch eine Flachfeile verwendet werden. Siehe ABB. 9.

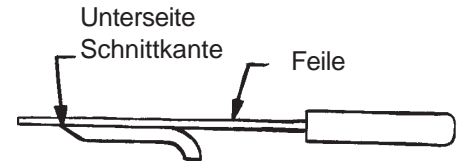
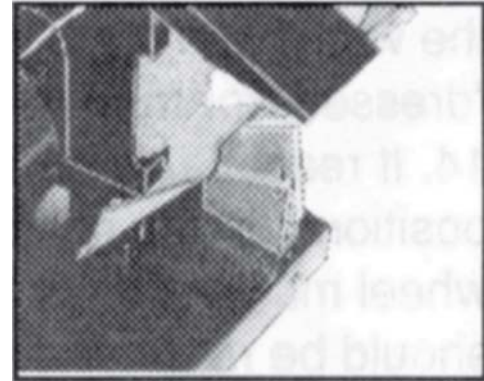


ABB. 9

F. MESSER MIT NICHTPARALLELER SCHNITTKANTE UND S-FÖRMIGE MESSER

Bei Schneidmessern von Rotationsmähern, deren Schnittkante einen Winkel zum Grundkörper des Messers aufweist, und bei S-förmigen Messern muss das Messer zum Schleifen in derselben Weise gehalten werden wie das in ABB. 5 gezeigt wird, außer wenn das Messer in einem Winkel zur Schleifscheibe gehalten werden muss. Damit wird gewährleistet, dass die Schnittkante des Messers den richtigen Winkel zur Schleifscheibe hat. Wenn dieser Winkel beibehalten wird und das Messer von der Mitte bis zur Außenkante bewegt wird, kann eine gleichmäßige Schnittkante geschliffen werden.



G. MULCHMESSER

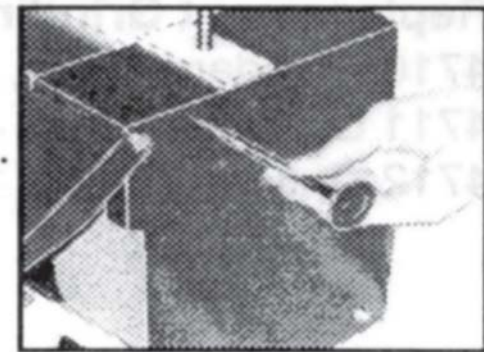
Bei Mulchmessern müssen Sie die Messerführung abnehmen und die gerundete Kante der verstellbaren Auflage als Führung verwenden. Siehe ABB. 10.

H. AUSWUCHTEN DES MESSERS

Überprüfen Sie die Auswuchtung des Messers, indem Sie es auf die Auswuchtvorrichtung legen. Das Messer muss perfekt ausgewuchtet sein. Wenn das Messer waagrecht gehalten wird und nach dem Loslassen ein Ende um weniger als 1 Zoll (2,54 cm) absinkt, dann ist die Auswuchtung zum gewöhnlichen Gebrauch in den meisten Rotationsmähern ausreichend.

ABB. 10

Im Normalfall kann die Auswuchtung des Messers erreicht werden, indem lediglich die Schnittkante auf der schwereren Seite geschliffen wird.



I. ANLEITUNG FÜR KLEINE MOTORVENTILE

Verwenden Sie das Loch in der Schleifscheibenschutzabdeckung zum Einstellen der Länge des Ventilschafts. Siehe ABB. 11.

ABB. 11

Installieren der Schleifscheibe: Beim Installieren einer neuen Schleifscheibe ist es wichtig, genau die Anweisungen des Schleifscheibenherstellers zu befolgen. Diese Anweisungen umfassen die folgenden wichtigen Punkte:

1. Ziehen Sie immer den Netzstecker der Schleifmaschine heraus, bevor Sie die neue Scheibe installieren.
2. Lesen und befolgen Sie die Sicherheitsanweisungen auf Seite 3.
3. Beachten Sie das Gewinde des Adapters oder der Nabe zur Scheibenbefestigung. Es sind Linksgewinde.
4. Entfernen Sie die alte Scheibe und installieren Sie die neue Scheibe. Stellen Sie sicher, dass die Mutter zur Befestigung der Schleifscheibe fest angezogen ist, allerdings nicht so fest, dass die Scheibe zwischen den Flanschen zerdrückt wird.
5. Stellen Sie sicher, dass alle Schutzvorrichtungen angebracht sind. Tragen Sie eine Schutzbrille. Achten Sie auf einen sicheren Abstand der Hände zur Scheibe.
6. Starten Sie die Schleifmaschine und prüfen Sie, ob übermäßige Vibrationen auftreten. Wenn Sie Vibrationen feststellen, lösen Sie die Befestigungsmutter und drehen Sie die Schleifscheibe um ungefähr 90° zur Adapterwelle.
Ziehen Sie die Mutter wieder an, bringen Sie die Schutzvorrichtungen wieder an und führen Sie eine erneute Prüfung auf Vibrationen durch. Bei Bedarf können Sie diese Verdrehung bis zu zweimal wiederholen. Wenn die Scheibe in der besten Position montiert ist, kann sie auch abgerichtet werden, um eine gleichmäßige Schleifoberfläche sicherzustellen.
7. Wenn auch nach vier Versuchen mit unterschiedlichen 90-Grad-Positionen auf dem Schleifadapter keine vernünftige Auswuchtung erzielt wird, wurde die Schleifscheibe möglicherweise schon vom Hersteller nicht richtig ausgewuchtet und sollte zurückgeschickt werden.

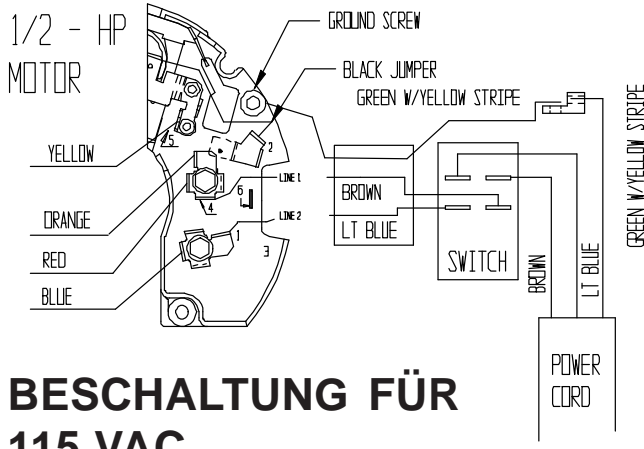
ABRICHTEN DER SCHLEIFSCHEIBE

Im Laufe der Zeit können sich Stahlpartikel in der Oberfläche der Schleifscheibe festsetzen. Dann muss sie abgerichtet werden. Mit jeder Maschine wird ein Abrichtstab ausgeliefert. Halten Sie diesen Stab bei laufender Schleifmaschine genau so, wie Sie ein Messer schleifen. Bewegen Sie den Stab vor und zurück, bis die Oberfläche der Scheibe frei von Ablagerungen ist.

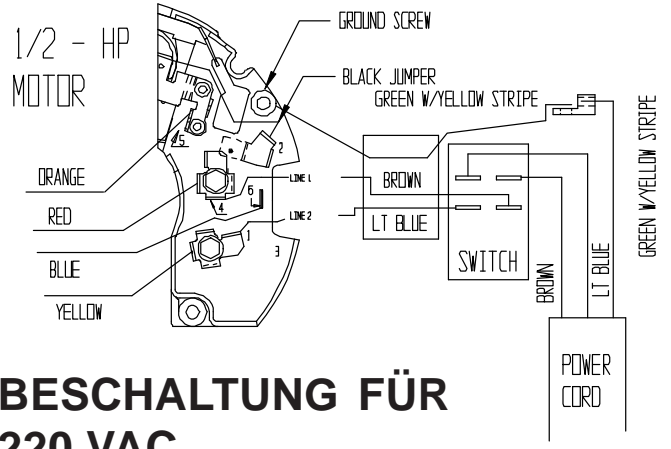


**TRAGEN SIE BEIM ABRICHTEN EINER SCHEIBE
IMMER EINE SCHUTZBRILLE.**

Schaltplan für 1/2-PS-Modell 440 mit 09922-Motor

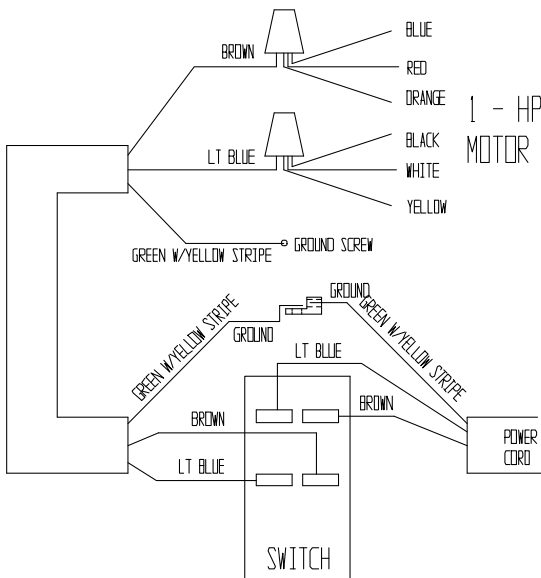


**BESCHALTUNG FÜR
115 VAC**

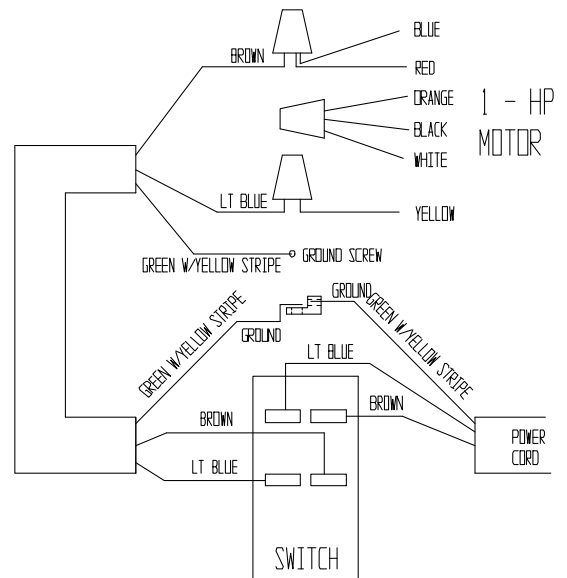


**BESCHALTUNG FÜR
220 VAC**

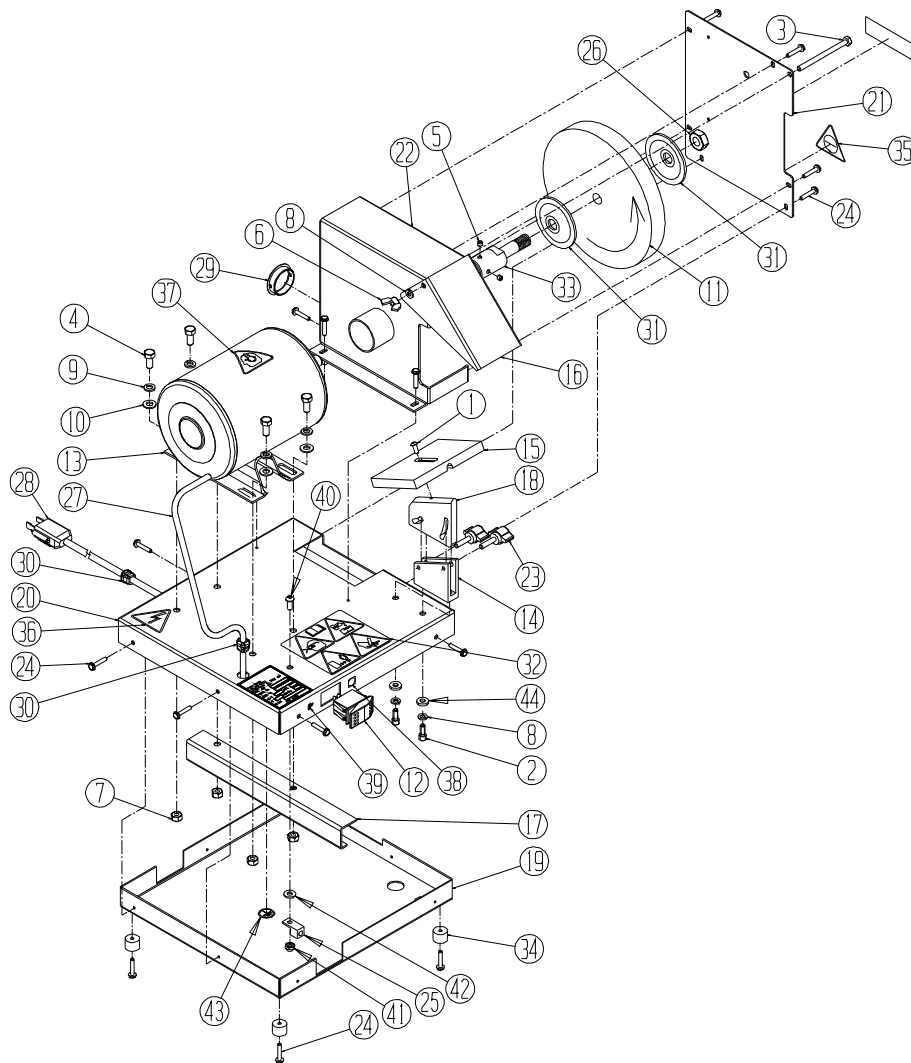
Schaltplan für 1-PS-Modell 440 mit 3707590-Motor



**BESCHALTUNG FÜR
115 VAC**



**BESCHALTUNG FÜR
220 VAC**



Bezugsziffer	Teile-Nr.	Beschreibung
1	B190834	10-32 x 1/2 Halbrundkopf-Inbusschraube
2	B251011	1/4-20 x 5/8 Inbusschraube
3	B255601	1/4-20 x 3 1/2 Sechskantschraube
4	B311201	5/16-18 x 3/4 Sechskantschraube
5	C250460	1/4-28 x 1/4 Inbus-Stellschraube
6	J253000	1/4-20 Flügelmutter
7	J311000	5/16-18 Sechskantmutter voll
8	K251501	1/4 Sicherungsscheibe
9	K310001	5/16 SAE-Unterlegscheibe
10	K311501	5/16 Sicherungsscheibe
11	3700077	8" AD x 1" Breite – Graue Schleifscheibe – 24er Körnung
	04711	8" AD x 1" Breite – Rote Schleifscheibe – 46er Körnung
12	3707721	Ein/Aus-Schalter
13	09922	1/2-PS-Motor (Modell 440)
	3707590	1-PS-Motor (Modell 450)
14	40054	Führung mit schwenkbarer Auflage
15	40056	Führung
16	40060	Funkenschutz
17	40062	Gestellstrebe
18	44052	Schwenkplatte
19	44053	Basis-Unterseite
20	44054	Basis-Oberseite
21	44055	Schleifscheibenschutzabdeckung – Dunkelbraun
	44056	Schleifscheibenschutzabdeckung – Hellgrün
	44062	Schleifscheibenschutzabdeckung – Dunkelgrün
22	44057	Schleifscheibenschutz – Dunkelbraun
	44058	Schleifscheibenschutz – Hellgrün
	44063	Schleifscheibenschutz – Dunkelgrün

Bezugsziffer	Teile-Nr.	Beschreibung
23	80053	2-Flügel-Knauf
24	80141	Nr. 10 x 5/8 Blechschraube
25	3707164	Erdungsanschluss
26	80164	5/8-11 Sechskantmutter mit Linksgewinde – Dünn
27	80234	Kabel vom Schalter zum Motor – 1/2 PS
	80393	Kabel vom Schalter zum Motor – 1 PS
28	80235	Netzkabel
29	80400	Stecker – VAC-Öffnung
30	3707273	Zugentlastung
31	3708514	Scheibenflansch (Modell 440)
	3706024	Scheibenflansch (Modell 450)
32	3708703	Warnaufkleber
33	40063	Adapter
34	3709767	Gummistoßschutz
35	3708461	Aufkleber – Warnung Scheibendrehzahl
36	3708448	Aufkleber – Warnung Elektrische Gefahren
37	3708606	Aufkleber – Hörschutz
38	3708459	Aufkleber – STOPP
39	3708460	Aufkleber – START
40	B251016	1/4-20 x 5/8 Halbrundkopf-Inbusschraube
41	J257000	1/4-20 Kontermutter
42	R000536	1/4 Sicherungsscheibe mit Innenverzahnung
43	3707163	Aufkleber Primärmasse
44	3708691	Unterlegscheibe 0,25 x 0,62 x 0,12 T
	Nicht dargestellt.....09700.....	Messer-Auswuchtvorrichtung
	Nicht dargestellt.....3702508.....	Abrihtstab
	Nicht dargestellt.....3707416.....	Zugentlastung 1-PS-Kabel/Motor
	Nicht dargestellt.....3707155.....	Kabelverbinder 1-PS-Motorleitungen

